

# 中山螺纹钢检测 钢筋进场检测报告

产品名称	中山螺纹钢检测 钢筋进场检测报告
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 中山螺纹钢检测 钢筋进场检测报告

#### 一、钢筋进场检查

钢筋进场时，按照进场的批次和产品抽验检验方案确定的检查数量，首先对钢筋每件(捆、盘)外观质量进行全数观察检验，钢筋应平直、无损伤、表面不得有裂纹、油污、颗粒状或片状老锈;检查随货钢筋的产品合格证和出厂检验报告,钢筋应按批进行检查和验收,每批由同一牌号、同一炉罐号、同一规格的钢筋组成，每批重量通常不大于60t,超过60t的部分，每增加40t (或不足40t的数)，增加一个拉伸试验试样和一个弯曲试验试样。允许由同-牌号、同一冶炼方法、同-浇注方法的不同炉罐号组成混合批，但各炉罐号含碳量之差不大于0.02%，含锰量之差不大于0.15%,混合批的重不大于60t。按照相关标准规定，在监理见证下对进场钢筋原材料抽取试样,并送试验室进行力学性能和重量偏差检验，检验结果必须符合有关标准的规定;每批随机抽取5根试样先进行重量偏差检验，再取其中2根试样进行力学性能等检验;检验重量偏差时，试件切口应平滑且与长度方向垂直,且长度不应小于500mm;长度和重量的量测精度分别不应低于1mm和1g;另外，当发现钢筋脆断、焊接性能不良或力学性能显著不正常等现象，应对该批钢筋进行化学成分检验和工艺性能(包含:弯曲性能、反向弯曲性能、疲劳性能、焊接性能)项检验,并检查化学成分等专项检验报告。

《钢筋混凝土用钢第2部分:热轧带肋钢筋》GB 1499.2-2007,第6.6条规定的重量及允许偏差见表1。

表1钢筋实际重量与理论重量允许偏差

公称直径/mm钢筋实际重量与理论重量允许偏差/%

6~12 +7

14~20 +5

## 二、抗震钢筋要求

对有抗震设防要求的结构，其纵向受力钢筋的性能应满足设计要求;当设计无

具体要求时，对按一、二、三级抗震等级设计的框架和斜支撑(含梯段)中的纵向受力钢筋应采用HRB335

E、HRB400E、HRB500E、HRBF335E、HRBF400E或HRB500E钢筋，其强度和\*大力下总伸长率的实测值

应符合下列规定: (1) 钢筋的抗拉强度实测值与屈服强度实测值的比值不应小于1.25; (2) 钢筋的屈服强度实测值与屈服强度标准值的比值不应大于1.30; (3) 钢筋的\*大力下总伸长率不应小于9%。结构用钢筋检验所得出的强度实测值应符合表1规定,钢筋检验报告值应符合表1所列各力学性能特征值，中 $R_{el}$ 为钢筋的屈服强度、 $R_m$ 为抗拉强度、 $A$ 为断后伸长率、 $A_{gt}$ \*大力总伸长率等力学性能特征应符合表1的规定，HRB-代表普通热轧钢筋，HRBF-代表细晶粒热轧钢筋。中所列各力学性能特征值见表2,可作为交货检验的\*小保证值。

表2热轧带肋钢筋屈服强度、抗拉强度、伸长率

钢筋牌号  $R_{el}$ MPa  $R_m$ MPa  $A$ %  $A_{gt}$ M%

HRB335、RBF335 335 445 17

7.5

HRB400、RBF400 400 540 16

HRB500、RBF500 500 630 15

注:有较高要求的抗震结构适用牌号为:在表1中已有牌号后加E (例如: HRB400E、HRBF400E) 的钢筋。

该类钢筋除应满足以(1)、(2)、(3)的要求外，其他要求与相应的已有牌号钢筋相同。

## 三、检测报告案例

某研发中心A、B楼，18层，框架剪力墙结构，地下一层底板施工阶段的见

证取样结构用钢筋检验报告，代表数量19.6吨，直径14mm的HRB400热轧带肋钢筋力学性能、伸长率、重量偏差检测报告摘要见表3。

表3钢筋原材料检测报告(摘要)

检查项目标准要求检验结果

力学性能屈服强度(MPa) 400 491488

抗拉强度(MPa) 540 617611

伸长率(%) 1623 21

大力下总伸长率(%) 9 13.3 12.3

钢筋实测抗拉强度与实际屈服强度之比 1.25 1.26 1.25

钢筋实测屈服强度与屈服强度标准值之比 1.30 1.23 1.22

重量允许偏差(%) +5 -2

主控项目检查验收结论:该验收批直径14mm的HRB400热轧带肋钢筋力学

性能、伸长率、重量偏差检验，依据GB 1499.2-2007《钢筋混凝土用钢第2部分:热轧带肋钢筋》标准中HRB400规定，所检项目符合要求。