

# 大泽动力600A柴油发电电焊两用机

产品名称	大泽动力600A柴油发电电焊两用机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO600A-J 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

## 产品详情

### 大泽动力600A柴油发电电焊两用机发电电焊机启动预热时间问题

无论是夏季还是冬季，发电机启动后都不要立即高转速或带负荷运转，冬季尤其要注意。发电机组启动后应该在怠速或低速(800~1000r/min)无负荷运转3min(夏季)到5min(冬季)，然后才开始带负荷工作。如果柴油发电机一起动即大负荷工作，由于此时柴油机温度较低，各摩擦副间隙相对较小，加之刚启动时润滑油的相对滞后，会造成这些部位的非正常磨损，经常性的反复使用可能导致柴油机非正常损坏。

电焊机整机采用树脂固化设计，避免了在使用中的震动，尘埃，飞屑，潮湿等对焊机的影响。使焊机的适用范围更为宽广。发电电焊机专用电焊机采用发电与焊接共用个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时，由于工作在高频状态，焊接穿透力强，熔池深，具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型等特点，有利于提高焊接产品的质量。

### 大泽动力600A柴油发电电焊两用机工程用发电电焊机进气温度的隔热问题

在正常情况下，柴油发电机进气温度应不高于45℃。如果进气温度过高，应设法予以降低。特别要排除或减小排气出口接管对进气的热辐射和直接加热作用。应确保进气管接管与排气管接管之间的距离不小于150mm，且排气管与进气管相邻处的接口不得有漏气现象。否则，应采取措施予以消除。如果发电机排气管接管由于结构限制不能远离进气管接管或排气接口漏气暂时不能排除时，需要采取临时措施用薄钢板将两者隔开，尽可能的减少排气热量对进气的影晌。进气温度太高，进入气缸空气密度的减小，进气量相对不足，柴油发电机大负荷工作时将冒黑烟。如果进气温度太高，柴油机长时间在高(进气)温下工作，可能产生活塞“烧顶”、“拉缸”等严重问题。

很好电力 新型发电电焊机技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压挺好的波形。

而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。 机器结构：发动机与电焊机体的机器，发电机通过转动发出电流直接带动焊机进行工作，般有动力动力两款常用。附带小功率辅助电源，可以带动照明等小功率设备。

型 号： TO600A-J

#### 电焊机参数

额定电流： 600A

电流调节： 0-600A

额定电压： 26-30V

焊条直径： 2.0-8.0mm

空载电压： 65V

负载持续%：100

#### 发电机参数

额定功率： 25KW

额定电压： 220/380V

相 数： 单三相

额定频率： 50HZ

结构类型： 静音式

转 速： 1500rpm

绝缘等级： H

工作时间： 8-12H

#### 发动机参数

发动机型号： TO4100D

额定功率： 30.1KW

气 缸 数： 四缸

进气方式： 自然吸气

燃油类型： 0#、-10# 柴油

排量：3.61

工作时间：8-12h

油耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

整机参数：

油箱：60L

长宽高：2400\*1100\*1500 (mm)

净重：900/980 (kg)

拖车尺寸：2250\*1650\*2000mm

拖车重量：1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm