

苏州锃道 浙江自动砂光机

产品名称	苏州锃道 浙江自动砂光机
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

8.砂带使用时要使其运动方向和砂带背面所标注的方向一致，以免砂带在自动打磨机工作中断裂或者影响加工工件的表面质量。砂带磨削前应先转几分钟，待砂带运转正常时再开始磨削。

9.耐水砂带使用前，若显得硬时，自动砂光机，可把它浸在30~80 的温水中待其软化后再使用。为了保证砂带磨削时的面拥度，在自动打磨机打磨过程中应逐步的增大压力。

1.机械手结构

机械手的工作原理是，采用三关节、六关节等机械臂进行打磨，其优点是灵活性好，打磨某些灰铁小型铸件具有一定效果；劣势是，承载力和刚性都低，处理球铁或者铸钢等高强度的零件时打磨去除量低，一次打磨只能去除1-2mm，甚至会造成烂车这种无法加工的情况。而且，机械手设备长期使用由于承受交变载荷力，会导致机械手臂关节处受损，关节轴位置经常偏移，打磨精度也会随之下降，甚至还会缩短设备的使用寿命。

智能打磨设备的使用范围

1、铸铁件——球磨铸铁、耐热铸铁、合金铸铁、灰口铸铁、奥贝铸铁、硅钼铬铸铁、高镍铸铁件.....
飞边毛刺披锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨；

2、铸钢件——高锰钢、合金钢、不锈钢、碳钢、耐热钢、耐磨钢、高铬铸钢件.....飞边毛刺披锋打磨、
浇冒口打磨、分型面分型线打磨；

3、有色金属——钛镁合金、钛合金、铝镁合金、铜银合金、高温合金、铸铜、铜合金、铝合金铸件.....
飞边毛刺批锋打磨、浇冒口打磨、分型面分型线打磨清理；

苏州镗道(多图)-浙江自动砂光机由苏州镗道研磨技术有限公司提供。苏州镗道研磨技术有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州镗道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：周先生。