

混凝土轨枕模板 水泥轨枕模具具体说明 路轨模具

产品名称	混凝土轨枕模板 水泥轨枕模具具体说明 路轨模具
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

混凝土轨枕模板 水泥轨枕模具具体说明 路轨模具

随着施工中使用的轨枕数量的增加，模具的生产量也在增加，水泥轨枕模具的后期生产工艺已逐渐成为关键。每种产品的成功与否都直接体现在销售量上。因此，为了做好水泥轨枕模具的销量，产品严格按照客户要求生产。在提高客户对模具的使用要求的同时，我们也要在后期充分重视和提高客户对模具的使用质量。

水泥轨枕模具的后期生产工艺，逐渐成为了关键，每一产品的成功直接通过销量来展示，所以要想做好水泥轨枕模具的销量，产品严格按照客户的要求进行生产，同时对于产品的质量做到用心，增加客户后期的使用，充分的保障客户的要求，才能更好地提高模具的销量。

水泥轨枕模具具体的尺寸说明：

长度：100厘米、120厘米、135厘米、140厘米、150厘米、180厘米

宽度：13厘米、15厘米、20厘米

高度：14厘米、15厘米、16厘米、18厘米、20厘米

我们的铁路事业还在不断增加，对于铁路必备部件轨枕就更不能忽视了，用量逐年增加，要求也随之不断提高，那生产轨枕的水泥轨枕模具就是*基础的。

混凝土轨枕模板

应使用具有足够强度、刚度的钢模，而且其稳定性要好。其模板，应能够保证使得轨枕的形状尺寸及其预埋件有准确的位置。

2.混凝土轨枕钢筋加工及预埋件安装

(1)钢筋加工，其应该在常温下进行，并按照设计图纸来进行加工，加工完成后应检查其尺寸是否符合规定要求。钢筋端部的弯折，应一次成型，不能多次重复操作。

(2)预埋件的位置要准确，并安装要准确才行。

3.混凝土轨枕混凝土配制和灌筑

(1)对于混凝土来讲，它应该有很好的密实性，其灌注时应保证钢筋和预埋件的位置不会出现偏移。

(2)混凝土的灌注时，模板温度应为5—50℃，入模温度应为5—30℃。