

# 250A柴油发电电焊机220V直流电

产品名称	250A柴油发电电焊机220V直流电
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO250A 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

## 产品详情

### 250A柴油发电电焊机220V直流电

电焊机是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料，使被接触物相结合的目的。其结构十分简单，就是一个大功率的变压器。电焊机一般按输出电源种类可分为两种，一种是交流电源、一种是直流电。他们利用电感的原理，电感量在接通和断开时会产生巨大的电压变化，利用正负两极在瞬间短路时产生的高压电弧来熔化电焊条上的焊料，来使它们达到原子结合的目的。

很好卫生与劳动保护：

- 1.) TIG焊由于弧柱集中，电流密度大，弧温高，紫外线辐射比普通电弧焊强的多，容易引起电光性眼炎及皮肤裸露部分脱皮，出现红斑等症状。应注意防护；
- 2.) TIG焊会产生与人体有害的紫外线，氩气，臭氧，二氧化氮等。氩气自身很好，但在密室中作业，会驱散大气中的氧气，引起窒息，因此应注意狭小工作场所的通风、除尘；
- 3.) 钨钨好有定的放射性，尽管其对人体的危害可忽略，但在使用中仍要注意：防止修磨钨好时粉尘的吸入和钨好很好对人体的刺伤；

型 号：TO250A

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节：0-250A

额定电压：26-30V

焊条直径： 2.0-5.0mm

空载电压： 65V

负载持续%：100

发电机参数

额定输出： 2KW

额定电压： 220V

频率： 50HZ

结构类型： 开架|手推式

转速： 3000/3600rpm

绝缘等级： F

发动机参数

发动机型号： 192FA

燃油类型： 0#、-10# 柴油

发动机型式： 单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)： 420

工作时间： 8-12h

油耗： 206 g/kw.h

油箱容积： 15L

机油容量： 1.65L

整机参数：

长宽高： 755\*510\*700 ( mm )

净重： 120/130 ( kg )

250A柴油发电电焊机220V直流电移动式发电电焊一体机发电机带电焊机电焊机的节能体现在空载时节能和负载时节能两个方面。空载时电焊机可以将主电路、风机等全部进入停止状态，汽油自发电电焊一体

机，什么事情都会迎刃而解的。

a.减小硫、磷等有害元素的含量,用含碳量较低的材料焊接。

b.加入一定的合金元素,减小柱状晶和偏析。如铝、铈、铁、镍等可以细化晶粒。

c.采用熔深较浅的焊缝,改善散热条件使低熔点物质上浮在焊缝表面而不存在于焊缝中。

d.合理选用焊接规范,并采用预热和后热,减小冷却速度。

e.采用合理的装配次序,减小焊接应力。