

金属激光焊接机销售 枣庄金属激光焊接机 华卓自动化设备公司

产品名称	金属激光焊接机销售 枣庄金属激光焊接机 华卓自动化设备公司
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

在机电设备的工作过程中，超声波焊接机的工作还是比较稳定的，因为超声波的工作原理，让超声波设备在工作上的表现保持在良好水平。超声波焊接机的焊接功能都有哪些呢?因为我们使用该设备就是用它来进行焊接操作的，如果不熟悉该设备的功能的话，那使用起来还是困难重重的。现在我们就来了解下超声波焊接机的几大功能吧，希望我们的介绍对大家了解和使用焊接设备有所帮助。

- 1、铆接：将超声波高频率的焊头压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热熔融成为铆钉形状，使金属物件被铆覆而固定。
- 2、埋植：以超声波高频率的声波振动，借着焊头的传导及适当的压力，瞬间将金属零件(如螺母、螺杆)等挤入预留的塑胶孔内，并固定在设定深度。完成后无论拉力、扭力均可媲美传统在模具内成型的强度，并可免除射出受损及射出缓慢的缺点。
- 3、点焊：两片塑胶要熔接时，金属激光焊接机生产厂，因限于熔接物的条件，无法开设导熔线，可用点焊熔接，其原理是利用超声波传导至焊头前端，从上板穿越至下板，枣庄金属激光焊接机，而达到熔接的效果，并可同时点焊数十提高工作效率。
- 4、切除：以超声波高速振动的焊头切除射出成形的塑胶件锋锐的毛边，及切除射入口，使塑胶原件在瞬间脱离射出流道，不但省去人工切除的工续，而使塑件光滑美观。适用于超声波切除的材质有ABS、PS、压克力、PC、塑钢等，如太软或富有弹性的塑胶则不适合超声波切除。

超声波发生器（1）功率较大的超声波塑料焊接机，发生器信号采用锁相式频率自动跟踪电路，使发生器输出的频率基本上与换能器谐振频率一致。（2）功率在500W以上的超声波塑料焊接机所用发生器采用自激式功率振荡器，金属激光焊接机销售，也具有一定的频率跟踪能力

超声波塑料焊接机使用的声学系统

（1）换能器超声波塑料焊接机用的声学系统包括三个部分：1驱动部分2固定部分3工作部分。在以上三个组成部分中，驱动是，一般采用螺栓夹紧的纵向振动换能器，其中半波长纵向振子与四分之一的波长纵向振子，半波长纵向振与半波长聚能器相连接组成一个全波长塑料焊接换能器，而四分之一波长纵向振子与四分之一波长聚能器相连，组成一个半波长换能器。（2）工具头对不同的焊接对象需要有不同工具头，不管是近场焊接还是传输焊接，只有半波长的工具头才能使焊接端面达到振幅。工具头，有带振幅放大的和不带振幅放大的两种。塑料焊接机用声学系统工具头，所用材料通常为铝合金，其端面镀硬质合金，功率较大时也有用钛合金材料制成的，金属激光焊接机厂家，该材料疲劳强度比铝合金高一倍多。

机器特点：1. 能批量处理被焊接塑料件，每次焊接时间0.01—9.99秒，不需要人工拿放，不停机；2. 焊接时不需要任何辅材、化学溶济；3. 机身防后仰加同轴直压式设计，压力施加均衡；4. 各主要主电器元件、进口件组装，压电陶瓷换能器，模具采用CNC加工中心制作模具；5. 采用直观触摸屏，采用中英文双语言模式、电脑控制系统，数字式焊接参数设定，具抗干扰能力，度可达到0.01秒；6. 自动转盘式多工位超声波塑焊机拥有PLC精密控制电路，自动过载保护系统；7. 采用台湾高精度分割器，采用数字码精控开关，1/100准确设定；8. 四点式平衡调节，简易调节焊头；长方形立柱、圆柱可选，导向轴承，精密微调；9. 空载、免载时均有谐振，无须调节焊头频率；高Q值换能器（振动子），有强功率输出；10. 采用涡轮转动轻松调节机身行程，合金钢变辐杆；11. 采用自动收送保护膜，不需人工放置。

金属激光焊接机销售-枣庄金属激光焊接机-

华卓自动化设备公司由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司是江苏苏州，节能设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华卓自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华卓自动化更加美好的未来。