

190A柴油发电电焊机焊接钢板

产品名称	190A柴油发电电焊机焊接钢板
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO190A 启动方式:电启动 品牌:大泽动力
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	18516203257 18516203257

产品详情

190A柴油发电电焊机焊接钢板内燃式发电电焊机特别适用于市政抢修或野外特殊环境使用，优化设计，直喷节能，油耗率比同类机型降低3%以上，采用加重大惯量飞轮，起动更轻松，运转更平稳、功率更强劲。修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生极强的结合力。热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。

190A柴油发电电焊机焊接钢板大泽发电电焊一体机采用高低档电流选择开关，不需停机与插拔快速插头的繁琐过程。配有省油电磁阀、机油报警既节能又减少了发动机的磨损与非正常情况起机，确保了发动机的安全并延长了寿命。特别对要求强度很高的制件特实用，可以瞬间将同种金属材料(也可将异种金属连接，只是焊接方法不同)一直性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的制造解决了密封和强度的问题。

型号：TO190A

电焊机参数：

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：186F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

长宽高：755*510*700 (mm)

净重：120/130 (kg)

大泽发电焊机直流的电焊直流电焊机可以说也是一个大功率的整流器，分正负极，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外特性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，两极在瞬间短路时引燃电弧，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。焊接变压器有自身的特点，外特性就是在焊条引燃后电压急剧下降的特性。