

西门子V20变频器0.12KW

产品名称	西门子V20变频器0.12KW
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

产品详情

信号输入与输出 模拟量输入 AI1: 双极性电流/电压模式, 12 位分辨率 AI2: 单极性电流/电压模式, 12 位分辨率 可用作数字量输入 模拟量输出 AO1: 0 ... 20 mA 数字量输入 DI1 – DI4, 光隔离 PNP/NPN 模式, 可通过端子选择 数字量输出 DO1: 晶体管输出 DO2: 继电器输出 – 250 V AC 0.5 A, 带阻性负载 – 30 V DC 0.5 A, 带阻性负载 SINUMERIK 808 SINUMERIK 828 SINUMERIK MC

针对普及型数控机床的入门级数控系统 SINUMERIK 808D ADVANCED 控制系统是针对低功率机床、基于面板的数控系统。该系统紧凑且易于操作, 是适用于简单车铣应用的入门级解决方案。操作、调试和维护简单方便, 但同时成本*优, 这些特性为入门级数控机床的装备奠定完美基础。

针对标准型机床的紧凑型数控系统 SINUMERIK 828 控制系统*适合于模块化程度低、工件生产量大的标准型机床。紧凑而又性能强劲的 SINUMERIK 828D 是针对注重成本、要求高数控性能和简易调试的市场的解决方案。针对特殊工艺的数控系统 SINUMERIK MC 内置了 SINUMERIK 数控系统、SIMATIC 控制器以及 Windows 10 操作系统, 并具有

可定制的操作界面, 是针对特殊机床的**方案。基于面板的紧凑型数控系统 *多配备 6 根进给轴 / 主轴 1 个加工通道 8.4" 彩色显示屏 基于 SIMATIC S7-200 的 PLC 基于面板的紧凑型数控系统 多达 10 根轴 / 主轴以及 2 根辅助轴 多达 2 个加工通道 以及 2 个搬运通道 T、M、G 15.6" 触摸屏 基于 SIMATIC S7-200 的 PLC 基于 PC 的数控系统 开放式用户界面设计, 可通过 WinCC 或 Run MyHMI /3GL 进行 *多配备 8 根进给轴 / 主轴