

# 厦门电机转子轴激光快修 泰格激光技术

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 厦门电机转子轴激光快修 泰格激光技术 |
| 公司名称 | 广州泰格激光技术有限公司       |
| 价格   | 面议                 |
| 规格参数 |                    |
| 公司地址 | 广州市黄埔区创业路16号中航C座二层 |
| 联系电话 | 18925080801        |

## 产品详情

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，公司主要研制与销售电机转子轴激光修复，转子轴承位激光熔覆，曲轴激光快修，在线激光修复，在线激光快修工艺。

### 广州泰格激光——电机转子轴激光快修

轴类零件的激光熔覆与修复工艺：（1）预处理工序：包括工件表面除油、除锈 喷砂清理（进一步清理） 熔覆前处理（将需要激光熔覆的区域清洗干净，将存在明显缺陷的区域整平）；（2）质量检验工序：采用磁粉探伤、X射线探伤、荧光探伤或者显示剂探伤法对清洗干净的表面进行探伤，确定有无明显的缺陷区域存在。（3）激光熔覆：采用自主知识产权的合金粉末进行激光熔覆，不需要预热，不产生冶金裂纹，硬度i高可以达到HRC63。（4）后续加工处理：包括激光熔覆区域的抛磨修整与后处理；必要时喷耐磨涂层。

### 广州泰格激光——电机转子轴激光快修

产品优势：我公司生产的激光焊熔覆机采用先进的数控加工系统，可实现四轴联动，重复定位精度可达到0.01mm。并焊接工作台和熔覆加工机床可根据客户要求进行定制。我们的产品有先进的送粉器，可根据加工实际要求调节送粉大小。和传统的CO2激光熔覆设备相比较，我公司的激光熔覆机，机型小、灵活多变。在使用过程中无其他消耗，无需准备时间。可以对大、中、小型机械零件修复，电机转子轴激光快修找哪家好，并修复过程中基体保持不变形。

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，公司主要研制与销售电机转子轴激光修复，转子轴承位激光熔覆，曲轴激光快修，在线激光修复，在线激光快修工艺。

### 广州泰格激光——电机转子轴激光快修

质量检验与验收：检验方法同步骤2，确认激光熔覆处理后零件表面无各种缺陷，电机转子轴激光快修

厂家，即可进行验收。经过上述处理工序，可以将轴类零件复旧如新。大型齿轮的激光淬火/熔覆 激光淬火齿轮与齿圈，热注入量小，电机转子轴激光快修哪里找，齿轮或者齿圈的热变形小，不降低齿轮的精度，不破坏齿面的表面粗糙度。采用激光熔覆技术可以直接对断齿等情况进行修复。

### 广州泰格激光——电机转子轴激光快修

采用先进的数控加工系统，可实现四轴联动，重复定位精度可达到0.01mm。可熔覆各种金属材料，熔覆层硬度可达HRC15-HRC65（可根据具体要求进行调整）。可以对各种进口、国产机械设备零配件磨损、腐蚀、断、裂、划伤、硌痕、加工超差、铸造缺陷、泄漏等的修理。通过镍基、钴基、铜基、陶瓷粉、碳化钨粉末对各种进口国产机械零配件表面的改性，使其具有减磨、耐磨、耐腐蚀、耐高温等性能。

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，公司主要研制与销售电机转子轴激光修复，转子轴承位激光熔覆，曲轴激光快修，在线激光修复，在线激光快修工艺。电机转子轴激光快修

### 泰格激光——电机转子轴激光快修

汽车工业离不开模具的使用，而汽车模具的质量和精度也对汽车部件有着重要的意义。在对模具进行加工制造的过程中经常会使用到淬火技术。传统的淬火是对整个模具进行淬火，不能选择需要淬火的区域，由于淬火的面积比较大，导致淬火的温度和冷却的程度都是十分不均匀，造成了模具表面的淬火硬度的差异，进而影响汽车零部件的质量。随着激光技术的迅速发展，激光淬火技术逐渐的取代了传统的整体淬火技术。电机转子轴激光快修

### 泰格激光——电机转子轴激光快修

1.无需磨小尺寸，厦门电机转子轴激光快修，完美修复曲拐位及主轴位；2.热影响区小，修复过程无变形；3.稀释率低，不改变基体材质的力学及热处理状态；4.修复层与基体为冶金结合，结合牢靠，脱落；5.，修复工期短；6.铸铁、铸钢及锻钢曲轴均可修复；7.可修复深裂纹，曾经修复的裂纹深达7mm；8.可实现多次循环修复，每次修复层完美如新，最大限度节约资源与成本。电机转子轴激光快修

厦门电机转子轴激光快修-泰格激光技术由广州泰格激光技术有限公司提供。“激光淬火加工,激光熔覆加工,激光淬火设备,激光熔覆设备”选择广州泰格激光技术有限公司，公司位于：广州市黄埔区创业路16号中航C座二层，多年来，泰格激光技术坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泰格激光技术期待成为您的长期合作伙伴！