

# 西门子S7-300工业以太网网络信号电缆全国代理

产品名称	西门子S7-300工业以太网网络信号电缆全国代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:PIC控制 中国:全国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

## 产品详情

西门子S7-300工业以太网网络信号电缆全国代理

本公司销售西门子自动化产品，全新原装，质量保证，价格优势

西门子PLC,西门子触摸屏，西门子数控系统，西门子软启动，西门子以太网

西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆

我公司大量现货供应，价格优势，品质保证，德国原装进口

此功能将电机模块自行切换到一个正在旋转的电机上。例如在设备故障恢复后，此时电机仍然在旋转（通常大转动惯量），通过该功能可以自动搜索当前转速，并从该值起加速到zui终的转速设定值，从而防止发生过流的情况。此功能可在带/无编码器运行中激活。捕捉再启动的顺序为：

1.通过参数 p1200 激活“捕捉重启”；

p1200捕捉再启动的方式

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| 1 | 未激活(默认值)                 |
| 2 | 总是有效（在设定值方向启动）           |
| 3 | 在接通/故障/OFF2后有效（在设定值方向启动） |
| 4 | 在故障/OFF2后有效（在设定值方向启动）    |
| 5 | 总是有效（仅在设定值方向启动）          |
| 6 | 在接通/故障/OFF2后有效（在设定值方向启动） |
|   | 在故障/OFF2后有效（仅在设定值方向启动）   |

2.如果使用的是异步电机，必须在查找电机前经历一段去磁时间。  
在无编码器运行中，首先搜索当前转速。搜索从zui大转速 + 25%  
的转速开始。在带编码器运行中，即实测转速实际值，会省略搜索这一过程。

3.使用异步电机时，确定转速后会立即首\*行励磁(p0346)。

4.斜坡功能发生器中的当前转速设定值被设为当前的转速实际值。

## 自动重启

自动重启功能会自动启动驱动装置，例如在电源断电后再次恢复时。  
此时会自动应答所有现有的故障，重新给驱动通电。该功能的应用并不只限于电源故障  
，因此也可用于由任意故障导致的断路，以便自动应答故障，重新启动电机。

自动重启的模式有：

p1210自动重启的方式

1	应答所有故障，无自动重启(默认值)
4	应答所有故障，无自动重启
6	在电源掉电后自动重启，如果失败不继续尝试重启 出现故障后自动重启，如果失败会继续尝试自动重 启
14	在电源掉电、手动应答故障信息后自动重启
16	在出现故障、手动应答故障信息后自动重启

如果需要将驱动切换到一个正在旋转的电机芯轴上，可以通过 p1200  
激活“捕捉重启”功能。必须确保自动重启开始前电源上存在可用的供电电压。在电源故  
障恢复后，驱动装置自动应答所有现有故障，并重新启动。

## 摩擦补偿

摩擦特性曲线可以补偿电机和工作设备产生的摩擦转矩。借助它可以预先调节转速控制  
器，优化它的控制性能，通常在严格要求转矩控制的场合。它的特性为

---一共有 10 个支点构成一条摩擦特性曲线

---具备一个自动功能可以记录摩擦特性曲线（摩擦特性曲线记录）

---模拟量互联输出 (r3841)可以作为摩擦转矩(p1569)接入

可以激活并取消摩擦特性曲线(p3842)

特殊设计，最大长度: 1000m, 最小订购数量: 20m, 按米销售

于光纤强制运动控制应用的光缆，例如户内及户外连续运动的机器部件中（用作牵引链）。此应用有两种型号：光纤拖缆；用于高机械应力的电缆，PUR 外套，无UL 认证光纤拖缆（通用）；用于低机械应力的电缆，PVC 外套，有UL 认证按米销售或定长销售，预装配有 4 个 BFOC 接头或 4 个 SC 接头。

1、DP总线连接器是PROFIBUS DP协议中主站和从站电缆之间的RS485通用接口器件，主要应用于制造业自动化系统中单元级和现场级通信，在PLC通讯口与Profibus电缆之间以轮循通讯的方式传输数据，能够以12 M比特率的传输速率进行信号传输，并带有内置的终端匹配电阻。

2、连接器的设计充分考虑到了电缆进线角度及缓解拉紧的问题，内置的接地金属片有效地防止了共模干扰，并具有较强的电磁兼容性能。

3、使用方便，直接将总线电缆接入DP总线连接器并将连接器插口插入Profibus主/从站的接口、用螺丝钉固定即可。

如果以下任一情况发生，PTO/PWM 溢出/下溢位（SM66.6、SM76.6 或 SM566.6）

将置 1：

– 当管道已满时试图装载管道；这是溢出条件。

– PTO 包络段太短而导致 CPU

无法计算下一段，以及传送了空管道；这是下溢条件，且输出将恢复为映象寄存器控制。

在 PTO/PWM 溢出/下溢位置位后，必须手动将其清零才能检测到后续的溢出事件。

切换到 RUN 模式可将该位初始化为 0。

说明

? 确保您了解 PTO/PWM 模式选择位（SM67.6、SM77.6 和 SM567.6）的定义。该位定义可能与支持脉冲指令的早期产品有所不同。在 S7-200 SMART 中，用户可通过以下定义来选择 PTO 或 PWM 模式：0 = PWM，1 = PTO。

在我们常用的编程、组态、通讯还用到了MPI、ASI等技术。这些技术协议实现西门子PLC主机与智能从站之间的通讯，甚至兼容符合第三方产品的通讯协议。西门子通讯大致有MPI网络通讯、PROFIBUS网络通讯、工业以太网通讯这三种。