

佛山群龙金属制品 铰链模具设计 惠州铰链模具

产品名称	佛山群龙金属制品 铰链模具设计 惠州铰链模具
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市群龙金属制品有限公司

五金模具生产的产品质量、工艺的复杂度和生产效率对产品成本和质量具有重要影响。五金模具是广大企业中不可或缺的工具。

五金模具是根据所需产品的形状和尺寸制成的金属模具。五金模具主要由模具设计、制造、试模和维修保养组成。它们通常是成对的，一个是主模，另一个是副模。在生产中，产品先加工成一定形状后，即放置于主模内，然后再使用压力使成型材料进入副模内，在高温下硬化成为所需要的产品。

冲压模具的设计是否合理是提高冲压模具耐用度的基础，隐藏轨模具制造，所以在设计冲压模具的时候应该对产品成型这种的不利条件采取有效措施，铰链模具订制，从而提高冲压模具的耐用度。冲压模具在设计时应该使用细小的凸模来缩短其长度，从而增加其强度，同时还应该采用导向套的方法对细小凸模进行保护，当然，在设计冲压模具的时候，铰链模具设计，还应该充分考虑模架的形式、凹凸模的固定方式和导向形式、压力中心的确定、上下模板的刚性等，尤其是对于冲压模具来说哦，其间隙值不能太小，不然会影响到冲压模具的使用时间和耐用度，所以在不影响冲压件质量的情况下，还应该适当的放大间隙，增加冲压模具的耐用度。

五金模具的基本术语

工序件是已经冲压但尚未完成需继续冲压的坯料或冲件。排样图在连续模中，惠州铰链模具，描述冲件在条(带、卷)料上逐步形成的过程，终占有的位置和相邻冲件间关系的布局图。

试模具装配完成后进行的试验性冲压，以检验模具性能和冲件质量。

- 毛刺冲裁后冲件断面边缘锋利的凸起。
- 回弹在弯曲成形时，冲件在外力撤除后成形部位曲率和角度发生的变化。
- 起皱拉伸件凸缘产生波浪形的皱褶。

佛山群龙金属制品(图)-铰链模具设计-惠州铰链模具由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司为客户提供“金属制品,五金模具,铰链,自动化设备,冲压加工”等业务，公司拥有“群龙”等品牌，专注于五金模具等行业。，在佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：唐经理。