

o型圈自动装配机生产厂家 环盛机械 o型圈自动装配机

产品名称	o型圈自动装配机生产厂家 环盛机械 o型圈自动装配机
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

产品详情

硫化温度是橡胶O形密封圈发生硫化反应的基本条件之一，o型圈自动装配机它直接影响硫化速度和产品质量。硫化温度高，硫化速度快，生产；硫化温度低，硫化速度慢。硫化温度系根据配方而定，o型圈自动装配机其中的是取决于胶种和所用硫化体系。天然橡胶适宜的硫化温度一般为143 - - 150 ，合成橡胶一般为150 ~ 180 。o型圈自动装配机硫化时间通常按照确定的硫化温度，通过试验确定硫化时间

o型圈自动装配机的技术参数如何？

生产制造O型密封圈，多选用压模加工工艺和注压加工工艺，普遍的模具有折页式模貝、边模貝、立柱式出模多模光纤腔模貝和注压模貝等。折页式模其也称之为盒式模貝或书籍模貝。其结构特点是地脚螺栓把合叶部件固定不动在模貝邻近二块模版侧边或分模表面，另一端配有摇杆。硫化橡胶进行后，能够象书籍一样开启模貝，非常容易地取下产品。环盛的o型圈自动装配机服务的企业已经有很多了，目前来说还没有出现过什么问题，各方面的技术参数也都得到了业内的一致认可，欢迎前来合作。

O型密封圈与别的形式密封环较为，o型圈自动装配机具备下列优势：合适多种多样密封性方式：静态数据密封性、动态性密封性；合适各种各样主要用途原材料，规格和管沟早已规范化，公差配合强；合适多种多样运动方式：转动运动、o型圈自动装配机径向反复运动或组成运动（比如转动往复式组成运动）；合适各种不同的密封性物质：油、水、气

、o型圈自动装配机有机化学物质或其他混和物质。环盛为了提高行业的工作效率和节能减排，推出了o型圈自动装配机来帮助企业排忧解难，目前已经有很多家企业和我们进行了友好的合作，您可以放心前来咨询。