

铝材喷涂厂家 柏拉图五金烤粉厂 长安铝材喷涂厂家

产品名称	铝材喷涂厂家 柏拉图五金烤粉厂 长安铝材喷涂厂家
公司名称	东莞市横沥柏拉图五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇田饶步东坳工业区
联系电话	18038289818 18038289818

产品详情

金属工业时代，越来越多的涂装企业开始注重金属的喷涂技术，并大力发展喷涂技术，为工业发展提供更好的基础。

什么是粉末喷涂工艺？

粉末喷涂是用喷粉设备把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，铝材喷涂厂家，变成效果各异的终涂层。粉末喷涂的喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。

铝材喷涂厂家五金件是推动家具款式造型变化和功能提升的关键零部件，常平铝材喷涂厂家，近年来，国内家具五金件的产量及品质都发生快速的发展，长安铝材喷涂厂家，与国际家具五金的水平愈来愈接近，但要使我们的家具五金件的水平达到水平还需不断努力，石碣铝材喷涂厂家，目前家具五金件发展呈以下趋势。

喷涂前处理的常用设备是喷淋式联合清洗机，其清洗原理是借助于喷射机械力和化学作用，来完成去油、磷化、钝化、清洗等工艺过程。

铝材喷涂厂家

五金喷涂的原理喷涂是指通过刷涂、滚涂、浸涂或其余恰当的方式把薄涂层涂覆到基体上的历程。当今喷涂工艺有刷漆、浸涂、滚涂、淋涂、喷涂（包含有气喷涂和无气喷涂）、刮涂、静电喷涂、静电喷涂以及电泳涂等。随着喷涂装备的改造，各种新涂料的开发和喷涂工艺的开展，涂层的防护，装潢和功用方面都到达了新的境界。电泳喷涂膜层的低孔隙率为基体供给良好的耐蚀性，现已运用于汽车喷涂。

脱脂除油 -...酸洗清洗磷化喷粉 -...烘烤(干燥) ---下挂(人工) --检验包装(人工).喷粉厚度的检验有测厚仪，抗击性测试

1.金属喷粉，喷油漆前处理:脱脂、水洗、酸洗15

-30 min(盐酸，硫酸两种)、水洗、中和、水洗、

表调、磷化(皮摸)15 -30min

要求:金属表面无锈斑、皮摸呈暗灰色且均匀、表面无白灰、需烘烤无水分(特别注意流水孔处无药液流痕)

铝材喷涂厂家

铝材喷涂厂家

五金喷涂加工是目前在五金加工行业应用比较广泛的工艺之一，它是在一些钣金的表面进行喷粉，能够填平及修补五金零件本身的缺陷，弥补零部件粗糙的表面，随着科技的发展，喷涂已逐渐由手工操作向工业自动化发展，而且自动化程度越来越高，已深入多个领域，因此在未来，喷涂加工行业将有更多的发展可能。铝材喷涂厂家

喷涂烤漆厂操作技术说明：

- 1.打开送、排风开关，启动喷柜水幕。
- 2.打开输送带开关，使其运转线速控制在20-30rpm（目测），设定预热烤箱温度 $65\text{C} \pm 5$
- 3.打开UV烤箱，设定温度 $65 +5$ ，同时开启UV灯，测试UV能量为400-600mj
- 4.将稀释好的油漆过滤在喷油杯中，用气吹除产品表面颗粒
- 5.调整距、油压、气压、雾化、速度、油量，依四四遍均匀的将色漆喷涂在产品表面
- 6.静止3分钟后，将喷好油漆的产品连治具（或网版）放在输送带上，经烤箱或UV灯固化
- 7.将固化后成品整齐的摆放在车架上，送至检验区全检入库

铝材喷涂厂家铝材喷涂厂家 铝材喷涂厂家-柏拉图五金烤粉厂-长安铝材喷涂厂家由东莞市横沥柏拉图五金厂提供。东莞市横沥柏拉图五金厂为客户提供“铝材喷粉,铝材喷涂,五金烤粉,五金喷粉,五金喷涂,五金烤漆”等业务，公司拥有“柏拉图”等品牌，专注于其它等行业。，在广东省东莞市横沥镇田饶步东坳工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：黄小姐。