

防爆产品3C认证 | 防爆电气设备导线连接标准

产品名称	防爆产品3C认证 防爆电气设备导线连接标准
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:15-20天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

一、布线务必坚固安全可靠

1、选用导电性螺栓-螺帽卡紧联接时，应配铜螺母平垫圈，输电可选用冷压钳的冷挤压法卡紧铜芯电缆与O型连接头，也可剥除绝缘层后的盘圈、烫锡、压平后做为连接头;为了更好地减少防爆电气间隙和爬电距离，导线连接后相接处不可有铜芯电缆飞丝外伸。用六角螺母和O型连接头卡紧联接时，还应调节六角螺母较大方位间距G1，及其连接端与另一连接端的间距G2。全部这种间距都需要达到所需的电气间隙。电导体相接处不能使用U型连接头。因为U形连接头在松脱时非常容易与连接头分离出来，造成放电火花，而O形连接头即便在松脱时也不会分离，只是提升连接头的环境。而联接松脱则是**不可以的。此外，当输电线螺栓-螺帽根据低压大电流压接时，参考选用细牙螺栓-螺帽。

2、选用插接式联接时，联接务必有卡紧阶段，以避免联接松动和输电线拔出来。在选用接线端子压接时，输电线铜芯电缆插进插口后需要用弹垫紧固拧紧螺丝;仅借助接线端子排基材绝缘层材料的磨擦紧固效果不佳。无合理紧固的接线端子不能应用于防爆电气设备。

3、选用焊接时，务必避免焊接过程中发生“虚焊”状况;虚焊不但会危害电源电路的电气性能，并且会使点焊温度升高。

二、本安电源电路的导线连接

1、基本安全电源电路的导线连接，除确保导线连接的稳定性外，一般都是多线的。应用多线连接头时，连接头也必须是多线连接头。这是安全靠谱的接口方式。依照PCB电路板的设计，用导线连接时，假定输电线孔径不小于0.5mm，则容许单线联接;假定印制输电线总宽不小于2mm，则容许单线联接。它还被视作安全靠谱的联接。

2、在PCB电路板上设定接地线时，地线应尽量宽，并安排在PCB电路板周边，且与路面的联接一定要坚固靠谱。