

# 西门子828D数控系统报25000编码器出错解决方法有

产品名称	西门子828D数控系统报25000编码器出错解决方法有
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子加工中心维修 产地:西门子数控机床维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子828D数控系统报25000编码器出错解决方法有

若伺服电机出现报警或故障，可根据以下步骤去排查解决：

- 1.伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。
- 2.信号干扰，改善接地与屏蔽。
- 3.电机轴承损坏，维修电机。
- 4.编码器或编码器电缆损坏，更换。
- 5.伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。通过以上方法，基本可以解决掉常见问题。

系统的相关的一些维修常识

- 1、数据输入输出接口(RS232)不能正常工作。

对于FANUC 系统，当数据输入输出接口不能正常，且报警时，有两个系列的报警号。

3/6/0/16/18/20/power-mate，当发生报警时，显示85~87 报警。

10/11/12/15，当发生报警时，显示820~823 报警

当数据输出接口不能正常工作时，一般有以下几个原因：

1) 如果做输入输出数据操作时，系统没有反应。

请检查系统工作方式对不对，请把系统工作方式置于EDIT方式且打开程序保护键，或者在输入参数时，也可以置于急停状态。

请按FANUC 出厂时数据单，重新输入功能选择参数。

检查系统是否处于RESET 状态。

2) 如果做输入输出数据操作时，系统发生了报警。

请检查系统参数

下面是各系统的有关输入/输出接口的参数表

## 2、电源单元不能打开

FANUC 系统的电源上有两个指示灯，一个是电源指示灯，是绿色的；一个是电源报警灯，是红色的，这里说的电源单元，包括电源输入单元和电源控制部分。

(1)当电源打不开时，如果电源指示灯（绿色）不亮。

a.电源单元的保险F1、F2 已熔断，那是因为输入高电压引起，或者是由于电源单元本身的元器件坏。

## 3、返回参考点时，出现偏差（1）参考点位置偏差1个栅格

FANUC 系统的相关的一些维修常识

## 4、返回参考点异常，并在显示器屏幕上出现Allarm90

1、参考点返回时，位置偏差量未超过128 时，位置误差量可以在诊断画面里确认。

3/6/0 系统诊断号为800~803 ； 16/18 系统的诊断号为300

a, 检查确认快进速度

b,检查确认快进速度的倍率选择信号（ROV1、ROV2）

c,检查确认参考点减速信号（\*DECX）

d,检查确认外部减速信号±\*EDCX

e, 离参考点距离太近。

2、参考点返回时，位置偏差量超过128 时。

a)位置反馈信号的1 转信号没有输出。

b)位置编码器不良

c)位置编码器的供给电压偏低，一般不能低于4.8v

d)伺服控制部分和伺服接口部分不良。

5、在手动、自动方式下机床都不能运转

6、在自动方式，系统不运行。

(1) 自动运行启动灯，不点亮时。

检查点：

(a) 机床操作面板上自动运行启动灯，点亮否？

(b) 确认CNC 状态