

QN-F4 Ait振动智能诊断分析仪

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | QN-F4 Ait振动智能诊断分析仪 |
| 公司名称 | 南京群纳科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 玄武区北京东路31号 |
| 联系电话 | 025-58837239 18851126925 |

产品详情

1、概述

QN-F4Ait振动智能诊断分析仪主要用于旋转机械的振动测试和分析，对旋转机器的轴系振动数据进行数据采集、故障分析，设备支持4路振动数据输入和1路键相输入，适用于工业领域中风机、汽轮机、压缩机、发电机、高速数控机床、泵、电机等旋转机械，在升降速和正常运转情况下的状态监测和故障分析，为设备安全性分析与评估及状态检修提供帮助。

2、主要功能

4+1通道并行同步采集，高达200KSPS内部高速采样率，配合过采样技术和FIR数字滤波器算法提高实采数据的精度。

内置智能故障诊断数据库，实现对轴系振动故障初步评估，包括不对中、松动、不平衡和油膜涡动，便于现场使用人员的初步故障定位。

内置智能动平衡模块，用户操作简单便捷，针对不平衡问题进行平衡试验。

内置诊断对象配置、传感器安装导图等指导界面，为准确故障诊断提供必要参数。

64GByte容量存储器，支持原始采样数据的录波存储，可设备内打开并回放。

USB数据接口，仪表和电脑连接后作为从设备工作，支持常规文件操作、盘符操作。

显示内容丰富、包括数据列表、实时波形、频谱图、伯德图、振动趋势图、智能诊断功能、图片浏览器、录波文件浏览器、智能故障项目保存与回顾；支持屏幕拍照和图片导出；支持坐标系的放大和缩小，便于查看细节。

支持常用供电输出，包括IEPE供电（4mA@20VDC）和+12V光电传感器供电。

可配套上位机软件，对存储下来的数据文件作进一步的离线分析。

3????????

| | |
|---------|--|
| 传感器类型 | 磁电式速度传感器——振动速度（mm/s） |
| 测量单位 | 加速度传感器——振动加速度（mV/g） |
| 频宽 | 光电转速传感器——振动转速/键相（RPM） 频率响应范围：1Hz ~ 20KHz 超低频：1Hz ~ 1000Hz(检测低转速设备) 中频：10Hz ~ 1000Hz(检测中频振动) 高频：1000Hz到20000Hz (检测设备高频振动) |
| 信号输入/积分 | ± 30V；4通道振动；1通道转速 |
| 测量范围 | 转速范围：10 ~ 100,000(RPM) |

| | |
|---------|--|
| | <p>振幅范围：</p> <p>位移：0 ~ 1000 μm (P-P)</p> <p>速度：0 ~ 100mm/s (P-P/RMS)</p> <p>加速度:0 ~ 50g</p> <p>相位：0 ~ 360 °</p> |
| 测量精度 | <p>200KSPS内部高速采样率</p> <p>分辨率：24位高速ADC，10英寸彩色TFT屏，</p> <p>误差</p> <p>转速误差：±1转/分</p> <p>振动相位：±3 °</p> <p>FFT频率分析：1024点；</p> |
| 特征数据 | <p>时间、转速、通频幅值、1X幅值/相位、1/2X幅值、2X幅值、等</p> |
| 监测分析图表 | <p>数据列表、实时波形、频谱图、伯德图、振动趋势图、图片、录波文件管理器、故障智能诊断功能等</p> |
| 智能诊断 | <p>预置常见辅机模型与参数、智能判别诊断级别、智能诊断与三级动平衡试验、简易操作智能动平衡流程</p> |
| 仪器显示 | <p>10寸真彩多点电容触摸屏幕，画面刷新 1s</p> |
| 通讯输出方式 | <p>USB2.0接口</p> |
| 使用环境 | <p>软件运行：Win7/8/10/11等系统；主机：-15 到60 ，相对湿度 %</p> |
| 系统电源 | <p>DC24V，功耗<10W</p> |
| 外形尺寸/重量 | <p>280 × 200 × 50mm，主机1500g(不含传感器和电缆)</p> |
| 外壳 | <p>塑料外壳</p> |