

# 餐用盘餐用碗韩国通关报告出口监管要求

产品名称	餐用盘餐用碗韩国通关报告出口监管要求
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	报告:食品接触材料检测报告 测试依据法规:食品用器具、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) 报告用途:质量控制、出口韩国通关
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

韩国食品接触材料同日本相似，每种树脂都需要同时符合合成树脂的通用要求和该树脂的专门要求。《韩国食品卫生法》是食品安全的基本法，其中第三章规定了食品、容器和包装材料的通用要求，并规定由食品药品管理厅负责制定食品包装材料、容器的标准和规范。

在韩国，食品接触材料和制品受《食品卫生法》（该法）的管控。该法第8条禁止在食品接触，容器及包装中存在或使用有毒/有害化学物质，这些物质可能危害人类健康。该法还指示食品药品安全部（MFDA）为这些食品接触材料和制品制定标准和规范。

在韩国，食品接触材料及制品受《食品卫生法》的管控，由韩国食品药品管理局，Korea Food and Drug Administration (KFDA)对食品接触材料进行管控。在该标准中，提出了包括塑料、玻璃纸、橡胶、纸和纸板、金属、木材、玻璃、陶瓷以及搪瓷等食品接触材料的管控要求。另外该法第3章禁止在食品、容器和包装中存在或使用可能危害人类健康的有毒/有害化学物质，并指示食品和药品安全部（MFDS）为此制定标准和规范。

《韩国食品卫生法》中提出了对食品包装、容器以及设备的通用要求：

- （1）食品包装、容器以及设备的外型、构造等不能导致食品易受到外界污染；
- （2）生产食品包装、容器以及设备的过程中不能使用锡焊工艺；
- （3）生产食品的设备不能使用金属（包括铁、铝、铂、钛、不锈钢）电极传送电流至食品；
- （4）铜或铜合金的食品包装、容器及设备接触食品的表面需覆有镀层或者其他有机涂层；
- （5）禁止使用未经《韩国食品卫生法》许可的着色剂生产食品包装、容器及设备，但用于玻璃、陶瓷、搪瓷等制品釉下彩等不会接触到食品的着色剂除外；
- （6）用于食品包装、容器及设备表面上的油墨需经风干固化，直接接触食品的表面不能印有油墨；
- （7）生产食品包装、容器及设备时禁止使用DEHP；
- （8）生产塑料食品包装时禁止使用DEHA；
- （9）成产奶瓶时，禁止使用DBP以及BBP。KFDA认证的范围包括：

餐具出口认证（杯，盘，碗，刀，叉，勺，饭盒，一次性餐具，茶具，咖啡具等）

厨具出口认证（铲子，开瓶器，打蛋器，砧板，水果刀，厨用刀剪，刨子，搅拌机等）

炊具出口认证（压力锅，面包机，炒锅，蒸笼，汤锅，火锅，电灶具，其他炊具灶具等）  
小家电出口认证（煮蛋器，榨汁机，豆浆机，，电热壶电热杯，微波炉，烤箱，饮水机，电饭锅，等）  
保温容器出口认证（热水瓶，保温杯，保温壶，保温瓶，保温桶等）等食品级测试。测试依据  
食品用、容器、包装的标准与规范(韩国食品药品安全部)(2021) Standards and Specifications for Food Utensils, Containers and Packages(MFDS)(2021)。我们总部实验室是国家食品接触材料测试重点实验室，也是韩国食品药品监督管理局(KFDA)认可实验室，出具的报告能用于出口韩国通关。有食品接触材料及产品出口韩国的公司有检测需求可以与我们联系。联系人：邹工 成立于1996年的韩国食品药品监督管理局(KFDA)，其职责是保障食品、药品等消费品的安全，以此来确保公民健康，并支持食品药品行业的发展。韩国对进口食品实施预申报制度，可以提前掌握进口食品相关信息，判定其是否需进行首次进口安全性评估。经检验检疫合格的进口食品，将允许进口并签发进口证书；不合格的进口食品将由地方FDA通知申请者和地方海关，并对该批食品采取退运、销毁或改变用途等处理措施。进口食品进入市场后，地方FDA食品监察机构和地方食品安全机构还将在流通领域进行随机检查。SKK四国化研是日本的建筑涂料生产厂家，进入市场二十多年以来取得了令人瞩目的业绩，除了广为人知的真石涂料以外，其在防火涂料领域也取得了斐然的成绩。SKK旗下有薄型和厚型两大类型防火涂料，可以满足建筑物各个部位的不同需求。SKK室(内)外(超)薄型钢结构防火涂料，安全性和美观性的结合以往的钢结构用防火涂料为了实现防火性能往往涂膜厚度会达到1毫米以上，在实现了防火性能的同时却影响了钢结构的设计美观性。LCP料具有良好的流动性，所以填充时间比较短，且结晶成型速度较快，因此成型周期比较短。LCP料专用注塑机选择概述必须选择LCP料专用注塑机；螺杆需要使用耐磨性较佳的材料制造；螺杆头部使用能防止逆流的结构；需要较精密的温控系统；射嘴部分需要特别设计；加料及射出系统反应要灵敏；射出料管容量要注意配合制品重量，不可太多或太少。LCP料专用模具工艺重点LCP制品的模具设计很关键，模具的进胶口应采用普通开放嘴，而不采用热嘴，如果用热嘴制品容易起泡，即温度过高易导致产品过火。