

螺栓拉伸强度测试 破坏扭矩检测报告办理

产品名称	螺栓拉伸强度测试 破坏扭矩检测报告办理
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

螺栓拉伸强度测试 破坏扭矩检测报告办理

螺栓拉伸强度测试 破坏扭矩检测将试验的螺栓或螺钉夹紧在试验装置中，测定其破坏扭矩。试验时，螺栓或螺钉应只承受扭力，在达到小破坏扭矩之前，试件不得断裂。试验时，螺栓或螺钉头部和螺纹部分不应有摩擦而影响试验结果。测试范围：1.适用公称直径为1~10mm、性能等级为8.8-12.9级(GB/T 3098.1)的螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩值。螺纹规格小于M3，在GB 3098.1中未规定小拉力载荷与保证载荷的螺栓与螺钉;以及公称直径3~10mm，但长度太短而不能实施拉力试验的螺栓与螺钉,破坏扭矩不适用于内六角紧定螺钉。2.适用于各种形状的金属或非金属材料的扭转强度试验。3.适用于不能进行拉力试验的螺丝,螺钉,和螺柱的破断扭力试验。4.适用于各种形状的弹簧扭力件。5.T.C产品的磨擦系数与轴力试验。试验方法及要求：1.扭力计的示值不应超过对试件规定的小破坏扭矩的五倍；扭力计的较大误差为试件小破坏扭矩的±7%。2.试验时，螺栓或螺钉应只承受扭力，其值按规定。在达到小破坏扭矩之前，试件不得断裂。3.将螺栓或螺钉试件试验夹具内，至少有两扣完整螺纹，同时夹具和螺栓或螺钉头之间应至少留出一个螺纹直径的长度.然后夹紧；连续、平稳施加扭矩。