

全自动转篮式钝化设备

产品名称	全自动转篮式钝化设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

我公司以“质量，信誉，服务”为原则，以追求“不断进步的技术，不断更新的产品，不断增多的品种”为基础，并以和谐，团结，开拓，创新的企业精神，不断技术创新，以诚为本，精心设计制造的各类非标设备具有结构新颖、功能、可靠性强、操作维护方便的特点。为用户能适应千变万化的市场需求，提高企业经济效益，我厂还可根据用户的特殊需求设计制造各种专机。酸洗钝化操作中的工艺控制全自动转篮式钝化设备硝酸溶液单用于清除游离铁和其它金属污物是有效的，但对清除氧化铁皮，厚的腐蚀产物，回火膜等无效，一般应采用HNO₃+HF溶液，为了方便与操作安全，可用氟化物代替HF。单HNO₃溶液可不加缓蚀剂，但HNO₃+HF酸洗时，需要加Lan-826。使用HNO₃+HF酸洗，为防止腐蚀，浓度应保持5:1的比例。温度应低于49℃，如过高，HF会挥发。

对钝化液，HNO₃应控制在20%-50%之间，根据电化学测试，HNO₃浓度小于20%处理的钝化膜质量不稳定，易产生点蚀，但HNO₃浓度也不宜大于50%，要防止过钝化。全自动转篮式钝化设备用一步法处

理除油酸洗钝化，虽然操作简便，节省工时，但该酸洗钝化液(膏)中会有侵蚀性HF，因此其终保护膜质量不如多步法。全自动转篮式钝化设备特点:

超声波频率低，为28KHZ，清洗能力强劲，功率大。

采用人机界面，操作方便简单。

全自动转篮式钝化设备PLC控制，自动化程度高。

逐级高精度过滤，保证洗液干净。

全自动转篮式钝化设备采用隧道净化热风干燥，确保铝盖干燥。

采用国际先进本多换能器,震力强，均匀。

采用科圣达数显发生器，功能齐全，自动化程度高。

全自动转篮式钝化设备槽体均为SUS316不锈钢板，耐腐蚀，寿命长。

采用投入式超声波震板，超声能量衰减少，维护方便。