

好焊按需定制 自动碰焊机厂家 抚顺自动碰焊机厂家

产品名称	好焊按需定制 自动碰焊机厂家 抚顺自动碰焊机厂家
公司名称	广州好焊机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石壁街谢石公路108号1栋201-204厂房
联系电话	13316026788

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州好焊机电设备有限公司

广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，抚顺自动碰焊机厂家，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，同时拥有数控设备、机械设计软件与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。自动碰焊机厂家价格。据众多点焊机厂家实验证实，点焊机的电极压力大小将会大大影响点焊效果。因为点焊机是通过将待焊接物件送入上、下电极之间，自动碰焊机厂家销售，同时给予两电极适当的压力促使其接触良好，熔核则会在此压力作用下冷却凝固形成焊点，而压力过高则有可能导致过焊，压力过低则有可能导致焊点凝聚力不够。点焊机焊点效果形成的好坏还与工件厚薄有较大关系。一般来说若是工件厚度越厚，那么点焊的穿透力就会稍强些，特别是某些工件若是存在厚度不均的情况，那么有可能导致单边产热过多而散热过少，容易导致熔核向厚件部位偏移，因而厚度偏薄的工件容易出现焊透率偏小的情形。自动碰焊机厂家

广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，自动碰焊机厂家价格，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，同时拥有数控设备、机械设计软件与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。自动碰焊机厂家价格。在工业设备中，中频指的是在500赫兹至10000赫兹以内的频率，如果高过10000赫兹就可以将之称为高频。一般工业用电为50赫兹的三相交流电，由于频率较低，因此变压器损耗较大，导致能量的浪费，与此同时设备体积重量也较大。而中频的优点就彰显出来，就可以达到功率因数高、节电、重量轻。经常使用点焊机点焊的技术工程师应熟悉常用金属的点焊参数。一来便于提升点焊作业的工作效率，二来便于提升不同金属的点焊质量，比如镀锌钢板点焊应满足的焊接条件有哪些，自动碰焊机厂家报价，对于板厚、电极压力以及焊接时间等应选择更适当的参数，熟悉这些金属点焊参数有利于技术工程师迅速进入点焊作业。

自动碰焊机厂家 广州好焊机电设备有限公司是一家从事电阻焊机及焊接设备制造商、供应商。自2003年成立以来，在产品研发、设计、生产以及销售和售后服务都谨遵ISO9001守则，同时拥有数控设备、机械设计软件与工程设计研发人员，使产品做到精益求精。自动碰焊机厂家价格。

3.易于实现自动化或半自动化操作：

采用适当的控制方法可使点焊过程实现全自动化或半自动化的操作；在特殊情况下（如工件）也可采用手动操作方式完成全部过程。

4.可实现多工位的灵活转换：

根据实际需要可采用单工位或多工位的方式进行多点焊作业，从而获得更大的生产效益和灵活性。

自动碰焊机厂家 好焊按需定制(图)-自动碰焊机厂家报价-抚顺自动碰焊机厂家由广州好焊机电设备有限公司提供。广州好焊机电设备有限公司在电焊设备与器材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，好焊机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：张燕峰。同时本公司还是从事中频点焊机，广州中频点焊机，中频点焊机厂家的厂家，欢迎来电咨询。