

升降万向龙门架厂家制造 烟台升降万向龙门架 卫旭重工

产品名称	升降万向龙门架厂家制造 烟台升降万向龙门架 卫旭重工
公司名称	山东卫旭重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市西张庄镇工业园
联系电话	18653845116 18653845116

产品详情

单梁起重机注意事项

- (1)必须在停电后，并在电门上挂有停电作业的标志时，方可做检查或进行维修工作。如必须带电作业时，须有安全措施保护，并设有专人照管。
- (2)不许随便从车上往下乱扔东西。
- (3)限位开关和联锁保护装置，要经常检查。
- (4)不允许用碰限位开关作为停车的办法。
- (5)升降制动器存在问题时，不允许升降重物。
- (6)被吊物件不许在人或设备上空运行。
- (7)对起重机某部进行焊接时，要专门设置地线，不准利用机身做地线。
- (8)吊钩处于下极限位置时，卷筒上必须保留有两圈以上的安全绳圈。
- (9)起重机不允许互相碰撞，更不允许利用一台起重机去推动另一台起重机进行工作。
- (10)吊运较重的物件、液态金属、及危险品时，必须先缓慢地起吊离地面100~200mm，试验制动器的可靠性。
- (11)修理和检查用的照明灯，其电压必须在36V以下。
- (12)桥式起重机所有的电气设备外壳均应接地。如小车轨道不是焊接在主梁上时，应采取焊接地线措施

。接地线可用截面积大于75mm²的镀锌扁铁或10mm²的裸铜线或大于30mm²的镀锌圆钢。司机室或起重机的接地位置应多于两处。起重机上任何一点到电源中性点间的接地电阻，均应小于4Ω。

(13)要定期做安全技术检查，做好预检预修工作。

天车工除要遵守通用单梁桥式起重机的一般操作规则及有关制度外，还必须掌握以下几点规则及操作要领：

1)应熟悉吊运工艺的全过程，了解各个环节的动作要求及彼此衔接关系，以确保钢液吊运和浇注工作顺利进行。

2)在吊运浇包之前，要确实证明吊钩正确和可靠地钩住吊耳颈部后，根据专职人员的指挥起升浇包。

3)为了防止炽热钢液直接烘烤吊钩组，单梁桥式起重机故障，吊运浇包的吊钩应具有隔热装置，单梁桥式起重机技术参数，如采用隔板或长脖钩等。

4)钢液不得装得太满，以防大、小车起动或制动过快而引起游摆，造成钢液溢溅伤人。

5)在每次吊运钢液前，升降万向龙门架订制厂家，应首先进行试吊，广西单梁桥式起重机，将盛有钢液的浇包慢速提升至离地面200mm的高度，单梁桥式起重机控制，再下降制动，用以检验起升制动器的可靠性。如不超出允许下滑距离(一般不大于100mm)，方可正式进行吊运钢液的作业。

6)吊运钢液时，严禁从人头的正上方通过。

7)吊运钢液时，速度不宜过快，控制器手柄置于第二档为宜。

8)在开动起升机构提升或下降浇包时，严禁开动大车或小车等其他机构，烟台升降万向龙门架，以便天车工集中精神，避免发生误动作而导致事故的发生。

9)翻转浇包前，应用辅助小车吊钩可靠地钩住包上的翻转环。工作中只听专职人员指挥。

10)不得将辅助起升机构的钢丝绳与浇包或平衡架直接接触。

11)由浇注槽向炉内注入钢液时，只许浇包在槽的边缘运送，并保持适当的高度。

12)打开浇包的“水口砖”时，不许有人站在浇包下操作压棒。

单梁桥式起重机修理具体怎么做，下面来看一下：一、吊钩检查(1)吊钩、滑轮轴不存在裂纹。螺纹没有出现松动，轴承没有磨损，转动滑轮，螺纹退刀槽处有裂纹马上换掉。(2)板钩铆接后，板与板的间隙，不超过0.3mm。(3)当危险断面磨损程度超过原来高度的10%的时应当更换。(4)维修后给吊钩做试验测试，升降万向龙门架定制，用额定负荷的1.25倍物体吊起来持续10分钟，钩口的弹性张开量低于钩口尺寸的0.25%，单梁桥式起重机样本，卸货后没有出现永久变形和裂纹迹象。

二、钢丝绳(1)检查1个捻距内断丝数目，若超过了钢丝总数10%时应当报废更换。(2)钢丝径向的磨损程度高于原来直径40%时，整根钢丝绳视作报废处理(3)钢丝绳的直径缩细量至绳径70%扭结，绳芯外露出来，应当报废更换(4)后用煤油对钢丝绳等进行细心的清洗，用钢丝绳麻脂浸涂至饱和。

升降万向龙门架厂家制造-烟台升降万向龙门架-卫旭重工(查看)由山东卫旭重工机械有限公司提供。“K BK单梁起重机,立柱式悬臂吊,单梁起重机,龙门吊,电动葫芦”选择山东卫旭重工机械有限公司,公司位于:新泰市西张庄镇工业园,多年来,卫旭重工坚持为客户提供好的服务,联系人:张华。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。卫旭重工期待成为您的长期合作伙伴!