

搅拌器 柏嘉润 衬塑搅拌器

产品名称	搅拌器 柏嘉润 衬塑搅拌器
公司名称	山东柏嘉润化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市经济开发区傅家镇大徐村北京路沿街厂房78号
联系电话	15169368077 15169368077

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东柏嘉润化工设备有限公司

搅拌器：搅拌器又称搅拌桨或搅拌叶轮等，搅拌器，是搅拌设备的部件，是一种通过使搅拌介质获得适宜流动场而向其输入机械能量的装置。搅拌器类型：1.按搅拌桨叶结构分类，搅拌器可分为平叶、斜（折）叶、弯叶、螺旋面叶式搅拌器。桨式、涡轮式搅拌器都有平叶和斜叶结构；推进式、螺杆式、螺带式的桨叶为螺旋面叶结构。根据安装要求又可以分为整体式和剖分式结构，对于大型搅拌器，往往做成剖分式，便于安装固定。2.按用途分为低黏流体用、高黏流体用。用于低黏流体的搅拌器种类有：推进式、桨式、开启涡轮式（平叶、斜叶、弯叶）、圆盘涡轮式（平叶、斜叶、弯叶）、布鲁马金式、板框桨式、三叶后弯式、MIG和改进MIG等。用于高粘流体的搅拌器种类有：锚式、框式、锯齿圆盘式、螺旋桨式、螺带式等。3.按流体流动形态分为轴向流和径向流型。有些搅拌器在运转时，流体既产生轴向流又产生径向流的称为混合流型。推进式是轴流型的代表，衬塑搅拌器，平直叶圆盘涡轮是径流型的代表，而斜叶涡轮是混合流型的代表。

对于搅拌器使用，首先我们要注意关于它的速度的问题，这个速度不仅是指它的搅拌速度，还有它的输送的一个速度，可能大家对于它的输送速度还有一些地方是不懂的，所以下面我们就一起来了解一下这方面的问题介绍吧。

对于搅拌器的输送，我们建议使用磨合式绞龙，取代轴承，因为所有的设备轴承式机械都有这样的问题，一旦更换轴承，性能就快速下降，换个几次，它就基本就报废了，磨合式取代轴承带动旋转

很好的解决了这种问题。

搅拌器的选型步骤：

一般，搅拌设备的设计顺序为：

搅拌条件的设定和确认-搅拌器选型-确定叶轮尺寸及转速-计算搅拌功率-搅拌装置机械设计。

要设定的搅拌条件包括搅拌罐的容积、罐型罐内物料的性质、搅拌目的、操作温度和压力，是分批式操作还是连续式操作等。无疑，这是设计搅拌设备的基础，也是搅拌器选型的重要依据，通常须由用户提供。然而对于有些条目，用户往往不能确切地提出，需要与设计者进行沟通后才能确定，特别是对于物料的性质和搅拌目的两项。

在搅拌条件确定后，下一步就是叶轮型式的选定也就是搅拌器选型，这是非常重要的一步，然而这是依赖于经验的一步，须仔细探讨。将从叶轮的剪切-循环特性，叶轮对物料黏性的适应性，叶轮产生的流型等方面阐明各种叶轮的特点，再结合不同的搅拌目的，来探讨叶轮的选型问题。

要对搅拌器进行选型，不仅仅是型式的确定，确定了型式后，首先要确定的就是材质，搪瓷搅拌器，其的材质有很多种，如：碳钢、不锈钢、搪玻璃等，搅拌器材质的确定要考虑很多因素，其中，首要因素就是搅拌物料。

根据物料的不同，搅拌器的材质也不同，如果没有特殊要求，建议采用碳钢，碳钢可适用于大部分的工况，并且价格低，高温方面，只要不高于350℃，都可以使用碳钢搅拌，如果高于这个温度，可以使用不锈钢材质，同时碳钢的耐腐蚀性较差，虽然可以加衬胶和喷涂不锈钢层来提高碳钢的耐腐蚀性，耐磨搅拌器，但是对于腐蚀性较高，又不能经常停机清理的工况下，还是不能适应，在这种情况下，为了提高使用寿命，我们可以采用不锈钢或搪玻璃材质，无论碳钢、不锈钢还是搪玻璃，都有更细的材质分类，比如，不同型号的不锈钢有着不同的特点，我们要根据自身的搅拌工况、搅拌温度和腐蚀性方面来确定具体的型号。

搅拌器-柏嘉润-衬塑搅拌器由山东柏嘉润化工设备有限公司提供。山东柏嘉润化工设备有限公司是从事“脱硫塔侧搅拌,脱硫搅拌器,水处理搅拌器,侧搅拌生产厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。