

自动化产线升级怎么做 奇点科技 扬州产线升级

产品名称	自动化产线升级怎么做 奇点科技 扬州产线升级
公司名称	苏州奇点自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞创新园23幢5层05室5518
联系电话	15106218021 15106218021

产品详情

本发明主要解决的技术问题是提供一种缝纫机零件组装机产线升级

本发明主要解决的技术问题是提供一种缝纫机零件组装机产线升级，自动化产线升级怎么做，能够替代工人对缝纫机零件进行组装，大大提高生产效率，降低生产成本。

[0004]为解决上述技术问题，本发明采用的一个技术方案是:提供一种缝纫机零件组装机，该缝纫机零件组装机包括铝合金机架、工作平台、主电控柜、人机控制器、凸轮轴上料机构、凸轮轴螺丝拧入机构、凸轮轴换位机械手、衬套上料机构、衬套拧入换位机构、驱动套上料机构、驱动套螺丝拧入机构和成品卸料机构，所述衬套上料机构和凸轮轴上料机构沿横轴线从左到右依次安装于工作平台，工作平台上平面安装有两个人机控制器，工作平台下平面固定于铝合金机架，代工产线升级可行性，铝合金机架内设有主电控柜，凸轮轴上料机构前侧设有凸轮轴螺丝拧入机构，凸轮轴螺丝拧入机构左侧设有凸轮轴换位机械手

发动机是汽车的心脏产线升级

- 1、了解产品特性（包括外观、尺寸、公差、结构、工艺、编程等）。产线升级
- 2、将零件（包含标准件和非标加工件）清理干净，将部分的零件挑选出来，做到从的零部件开始组装调试。组装过程中应该检查测量所装部件的精度，确保横平、竖直、同心度、契合度等问题。
- 3、对于单气缸推拉或升降部分，应保证拉要到位，推也要到位，并且不能有异常阻力。
- 4、旋转部分 应确保旋转部分的平衡度、垂直度、同心度。以达到摆臂，分度的精度。
- 5、销钉、卡槽。有销钉孔和卡槽的地方应清理干净，选择合适的销钉（销钉材质硬度在 58 度以上），进行定位，销钉以单边紧配为，方便拆卸和装配；卡槽精度应控制在 0.02

以内，以确保在二次装配时的精度，不得过大，过紧。若过大则无精度，过紧则无法装配。

(一) 仪器的开箱、入箱及安置产线升级

- 1、 仪器开箱前，应将仪器箱平放在地上，严禁手提或怀抱着仪器开箱，以免仪器在开箱时仪器落地损坏。开箱后应注意看清楚仪器在箱中安放的状态，以免在用完后按原样入箱。
- 2、 仪器在箱中取出前，应松开各制动螺旋，提取仪器时，要用手托住仪器的基座，另一手握持支架，将仪器轻轻取出，严禁用手提望远镜和横轴。仪器及所用部件取出后，应及时合上箱盖，以免灰尘进入箱内。仪器箱放在测站附近，箱上不许坐人。
- 3、 安置仪器时根据控制点所在位置，尽量选择地势平坦，施工干扰小的位置，安置仪器时一定要注意仪器，检查仪器脚架是否可靠，确认连接螺旋连接牢固后，方可松手。但应注意连接螺旋的松紧应适度，不可过松或过紧。
- 4、 观测结束后应将脚螺旋和制动、微动各螺旋退回到正常位置，并用擦镜纸或软毛刷除去仪器上表面的灰尘。然后卸下仪器双手托持，按出箱时的位置放入原箱。盖箱前应将各制动螺旋轻轻旋紧，检查附件齐全后可轻合箱盖，箱盖吻合方可上盖，不可强力施压以免损坏仪器。

(二) 仪器的使用与管理产线升级

- 1、 各种测量仪器应符合公司关于计量器具管理规定。施工仪表、工器具的定期校准和维护 施工仪表、工器具必须具备合格证和有资质的部门出具的在有效期内的检验证书，责任人员应进行核查和确认后方可使用；
- 2、 新购仪器、工具，在使用前应到国家法定计量技术检定机构检定。新购置的仪器、转拨给其他项目的仪器，应结合仪器认真阅读说明书，从初级到，先基本操作后操作，反复学习、力求做到“得心应手”地发挥仪器的作用，产线升级优化，不熟悉仪器操作的人员不得盲目用机。产线升级
- 3、 各种测量仪器使用前后必须进行常规检验校正，扬州产线升级，使用过程做好维护，使用后及时进行养护。
- 4、 各种光电类、激光类仪器必须定期送到具有资质的部门进行鉴定。鉴定时间不宜超过规定时间，以确保测量的准确和精度。

自动化产线升级怎么做-奇点科技(在线咨询)-扬州产线升级由苏州奇点自动化科技有限公司提供。苏州奇点自动化科技有限公司在电子、电工项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，奇点科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。