

## 附近的金属件静电喷涂加工厂 安徽南电智能科技有限公司

产品名称	附近的金属件静电喷涂加工厂 安徽南电智能科技有限公司
公司名称	安徽南电智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区经二路
联系电话	18956333051 18956333051

### 产品详情

静电喷涂加工流水线设备震荡涂装法的基本原理是以被涂物件接地为阳，在固定的涂装粉室、粉末容器内设置电栅电是阴，附近的金属件静电喷涂加工厂，常用电栅电均埋在粉末中或铺放于粉末涂料上。外接电源通以负高压静电，在两间形成高压静电场，产生的电晕放电使粉末粒子带上负电，沿电场力线方向阳被涂件表面吸附其粉末形成一层均匀的沉积涂层。设置的电栅电板分上下电，中间隔以耐高压的绝缘板，高压静电负接上电，下电接零。与额定值之间产生周期性变化，电栅电就会产生震荡。以带负电的粉末粒子随之一并产生很大的连续震荡，使之悬浮成特定浓度，被涂物工件通过期间，吸附充裕的均匀粉末，再经干燥形成成膜涂层。此种粉末涂装法的静电喷塑工艺尚存一些缺陷，如上下板因材质和使用不当而导致时间稍长，好的金属件静电喷涂加工厂，易击穿，工作电压和电流的稳定性难控制，铺于粉末涂料上或埋于粉末中的阴电栅板与粉末因接触面不够而使电场削弱，粉末震荡效果也不好等。

在喷涂线内通过静电粉末喷涂设备将粉末喷涂到工件表面。在静电作用下，粉末会被吸附在工件表面均匀形成粉末涂层;粉末涂料经高温烘烤、流平固化，成为具有不同效果的底层涂料;喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于涂装工艺，成本也在相同效果下。1. 预处理目的:去除工件表面油污、灰尘、铁锈，附近的金属件静电喷涂加工厂，形成耐腐蚀的“磷化层”，增加喷涂层附着力。主要工艺步骤:除油、除锈、磷化、钝化。预处理后的工件不仅无油、无锈、无灰尘，而且在银白色、有光泽的表面形成一层不易生锈的灰色磷化膜，可以防止和增加喷涂涂层的附着力。2. 静电喷涂用途:将粉末

涂料均匀喷涂在工件表面。特殊工件(包括容易产生静电屏蔽的部位)由静电喷涂机配合喷塑线完成。工艺步骤:利用静电吸附原理,在工件表面均匀喷涂一层粉末涂层;落下的粉末经回收系统回收,筛分后可重复使用。3.高温固化目的:将工件表面的粉末涂层加热到规定的温度并保持相应的时间,使涂层融化、平整、固化,金属件静电喷涂加工厂,从而获得我们想要的工件表面效果。工艺步骤:将涂漆工件推入固化炉,加热到预定温度并保温相应时间;成品是通过取出并冷却炉得到的。

安徽静电喷涂是目前油漆涂装施工中采用得比较广泛的一种涂饰工艺。空气喷涂是利用压缩空气的气流,流过喷嘴孔形成负压,负压使漆料从吸管吸入,经喷嘴喷出,形成漆雾,漆雾喷身到被涂饰零部件表面上形成均匀的漆膜。空气喷涂可以产生均匀的漆,涂层细腻光滑;对于零部件的较隐蔽部位(如缝隙、凹凸),也可均匀地喷涂。此种方法的涂料利用率较低大约在50%~60%左右。安徽静电喷涂后,可获得如下效果:

- 1.可遮盖成型后制件的表面缺陷;
- 2.因塑料件本身着色比较困难,可利用喷涂获得多种色彩;
- 3.使塑料件的静电性能得到改善,减少灰尘吸附;
- 4.增强了塑料件的硬度和耐擦伤性;
- 5.提高了塑料件的耐候性;
- 6.使塑件表面的光泽任意调整;
- 7.砂纹漆、绒毛漆等一些特殊漆,可获得较好的外观及手感。

附近的金属件静电喷涂加工厂-安徽南电智能科技有限公司由安徽南电智能科技有限公司提供。附近的金属件静电喷涂加工厂-安徽南电智能科技有限公司是安徽南电智能科技有限公司今年新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:桂经理。