

搪瓷釉黏土坩埚厂 润福鑫坩埚 驻马店搪瓷釉黏土坩埚

产品名称	搪瓷釉黏土坩埚厂 润福鑫坩埚 驻马店搪瓷釉黏土坩埚
公司名称	夏津县润福鑫坩埚厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	夏津县南城镇翟庄村
联系电话	13969291828 13969291828

产品详情

有的企业在批发坩埚非常盲目，这是非常不正确的方式，而批发坩埚应重视三包承诺。

所谓的三包承诺就是关于产品在应用过程中出现了一定的问题，倘若出现了这样的情况就难免令人无语，单纯的依靠制作商的口头承诺并不是非常可信，虽然这种产品的价格不高，但是既然买了就要重视它的质量问题，现代应用者很多就是需要根据三包承诺来了解产品具体的品质。

坩埚是如今企业中较为抢手的类型，搪瓷釉黏土坩埚厂，在长期的发展过程中，驻马店搪瓷釉黏土坩埚，这种产品也呈现出较多特点，河北制作商在生产该种产品方面具有非常长久的经验，故绝大多数采购者倘若想要采购坩埚，搪瓷釉黏土坩埚厂家，可以从河北地区进行，相信朋友们会在河北的制作商中找到非常不错的供应商！在采购千万不能忘记三包承诺，希望每个人都找到合适的制作商！

1、石墨坩埚属于陶瓷制品，在坩埚壁内会存在数量的气孔，容易吸潮，在使用坩埚在不加料之前，坩埚要必须进行预热确保没有湿气残留在石墨坩埚内，好放在有温度的炉边烧烤24小时以上，石墨坩埚要转动几次，使其均匀受热，要去除石墨坩埚壁内的潮气，避免坩埚热膨胀，搪瓷釉黏土坩埚批发，出现脱层或爆裂。

2、石墨坩埚在经进行预热后再次使用时无需再次预热，除非石墨坩埚再次暴露于潮湿的环境中。

3、坩埚进行预热后，操作人员需要在不加料的状态下快速升温到850-950度，并保温到半小时内，然后再次降到正常的使用温度，然后再次进行加料。加热坩埚使其温度高于正常工作温度会有效地延长坩埚的使用寿命。

石英坩埚

- 1.石英坩埚可在1700度以下灼烧，但灼烧温度高于1100度石英会变成不透明，因此熔融温度不应超过800度。
- 2、不能和HF接触，高温时，极易和苛性碱及碱金属的碳酸盐作用。
- 3.石英坩埚适于用 $K_2S_2O_7$ ， $KHSO_4$ 作熔剂熔融样品和用 $Na_2S_2O_7$ (先在212度烘干)作熔剂处理样品。
- 4.石英质脆，易破，使用时要注意。
- 5.除HF外，普通稀无机酸可用作清洗液。

搪瓷釉黏土坩埚厂-润福鑫坩埚-驻马店搪瓷釉黏土坩埚由夏津县润福鑫坩埚厂提供。“粘土坩埚”选择夏津县润福鑫坩埚厂，公司位于：夏津县南城镇翟庄村，多年来，润福鑫坩埚坚持为客户提供好的服务，联系人：张贞光。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。润福鑫坩埚期待成为您的长期合作伙伴！