

开封除湿机 卡立亚自动化 塑料除湿机

产品名称	开封除湿机 卡立亚自动化 塑料除湿机
公司名称	东莞卡立亚自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房
联系电话	13925794768

产品详情

集中供料系统产生噪音的原因和解决方法

集中供料系统可以将多种原料进行集中除湿干燥、颜色配比、封闭输送等工序一体化。一台机一根管的结构设计有效避免原料发生回潮，堵塞现象，可以保证系统能稳定运行，在提高工作效率的同时，还保证了产品的品质。如果集中供料系统有噪音发出，不仅会让工作人员产生烦躁情，开封除湿机，严重的话还会导致系统不能正常工作。为了能有效避免发生这种情况，今天卡立亚技术员就跟大家讲解一下集中供料系统产生噪音的原因和解决方法有哪些？

- 1、一般如果集中供料系统的油箱内缺少液压油，空气就会进入到油泵中或者是滤油器有污物堵塞，导致油液产生气泡并排出碰到叶片，从而产生噪音。这时我们就需要查看油量是否够用，如果不够就添加，避免空气进入。
- 2、液压油粘稠度过高，导致流动不畅，增加阻力，需要替换合适供料系统应用的液压油。
- 3、油泵或电机发生故障，轴承或叶片的损坏会让联轴器的同心度发生误差，产生噪音。需要重新调整同心度或者换上完好的零件。
- 4、集中供料体系可以工作，但是方向阀反响失灵，比如阀心磨损，塑胶原料除湿机，内漏、毛刺堵塞、移动不灵敏，电磁阀因电流缺少而失灵都有可能产生噪音。我们需要定期对阀芯进行清洗，保证干净无堵塞，损坏的部件需要及时替换，电流也要保证供应正常。
- 5、机械轴承磨损或机械缺少润滑油或零件松动，运转时发出摩擦噪音。需要将零件紧固或替换，添加必要的润滑油。

东莞卡立亚，是自动化工控系统领域的企业。公司自成立以来，注塑机除湿机，一直致力于塑料工业自动化系统及整套设备的研发生产，客户遍及欧美，行业涉及航空、石油、密仪器、IT业以及光通

讯，公司主营：工业自动化、工业机器人、塑胶成型整套设备欢迎订购。

中央供料系统可以使原料及粉尘对注塑生产的污染减至底的程度，从而可以保持洁净的生产车间，而中央供料系特集中粉尘回收系统，清理更便捷、环保效果更是达到10万级无尘室作业要求标准，并降低噪音，终可实现无人化的自动化生产车间，树立起现代化工厂管理的形象。

卡立亚中央供料系统的安装流程：

- 1、机台准确摆放位置的尺寸。
- 2、管道排走方式。
- 3、原料房与系统控制摆放规划。
- 4、观察厂房墙体结构，判定承受管路重量。
- 5、装支架注意天车、天花板、柱子。
- 6、中央供料走管道，尽量减少弯道。
- 7、管道在条件允许控制高大约3米，方便于安装后续保养。
- 8、钢管在连接时确保管夹正中心对接。
- 9、管道严禁有漏气现象。
- 10、管道下料段与中央供料杯连接长度约3-4米。
- 11、管道安装时注意注塑机分管对位，不对位影响美观。

东莞卡立亚，是自动化工控系统领域的企业。公司自成立以来，塑料除湿机，一直致力于塑料工业自动化系统及整套设备的研发生产，客户遍及欧美，行业涉及航空、石油、密仪器、、IT业以及光通讯，公司主营：工业自动化、工业机器人、塑胶成型整套设备欢迎订购。

工作原理

中央供料系统采用真空传送方式，通过集中的管路系统将塑料原料从储料罐输送到中央除湿干燥系统，然后将干燥后的原料输送到每台注塑机中。中央供料系统采用“一台机器一根管”的设计方式，保证整个系统的空气对原料进行输送，防止除湿干燥后的原料回潮。同时在每个输运行稳定，堵料的现象发生。它配合中央除湿干燥系统使用，可使用除湿干燥送循环后会对输送管线进行清理，确保管路内没有残余的粒料，在避免原料回潮的同时，也保证了加入注塑机中的原料性能的一致。在真空负压作用下原料中原有的粉尘会通过粉尘过滤系统被过滤出来，有助于提高成型产品的质量。

东莞卡立亚，是自动化工控系统领域的企业。公司自成立以来，一直致力于塑料工业自动化系统及整套设备的研发生产，客户遍及欧美，行业涉及航空、石油、密仪器、、IT业以及光通讯，公司主营：工业自动化、工业机器人、塑胶成型整套设备欢迎订购。

开封除湿机-卡立亚自动化-塑料除湿机由东莞卡立亚自动化科技有限公司提供。东莞卡立亚自动化科技有限公司位于广东省东莞市黄江镇黄江大道399号厂房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卡立亚自动化在注塑辅助设备中享有良好的声誉。卡立亚自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。卡立亚自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事欧化干燥机佛山欧化干燥机，欧化干燥机批发广州欧化干燥机批发，欧化干燥机销售深圳欧化干燥机销售的厂家，欢迎来电咨询。