

金华中宏 高速双面刨 双面刨

产品名称	金华中宏 高速双面刨 双面刨
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司

本双面刨床采用的是先平后压（先下后上）的形式。双面刨不能代替平刨床进行基准平面的加工，只能完成等厚尺寸和两个相对表面的加工。

本双面刨床采用的是先平后压（先下后上）的形式。双面刨不能代替平刨床进行基准平面的加工，二手双面刨，只能完成等厚尺寸和两个相对表面的加工。

佛山市金华中宏坐落顺德伦教木工机械城展览旁主要生产、销售：多片锯、螺旋刀轴、数控跑车带锯机、双面刨、四面刨、自动平刨、压刨等木工机械配件。

1) 双面刨切可连续生产，同时对小径木相对的2个平面进行刨切，木工双面刨，提高了机械化和自动化程度，小径木只需1次装夹即可完成整体的刨切，节省了反复装卡木材的时间，节省了人力物力，双面刨，大大提高了生产效率。2) 因为每次刨切结束后剩余的固定芯板需要进行再次刨切，每次完整加工剩余的废料仅为两侧板皮以及中间20mm × 20mm的固定芯材，所以大大提高了小径木的出材率，从而提高了经

济效益。双面刨切单板工艺不仅节省了时间，而且减少了人力，高速双面刨，大大提高了加工效率；并且在双面刨切中加入了中间固定芯板的处理工艺，很大程度上提高了小径木双面刨切的出材率，对于实际加工来说有很大的经济效益。通过出材率实际分析计算得出，当小径木直径较大时，出材率相应较高，反之则较低。所以在实际小径木刨切时，应尽量选用尺寸较大的小径木，从而提高小径木的出材率，避免木材资源的浪费，提高经济效益 金华中宏(图)-高速双面刨-双面刨由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。“销售：木工机械及其配件。”就选佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司（www.jhqj.cn），公司位于：广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧，多年来，金华中宏坚持为客户提供好的服务，联系人：卢荣。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金华中宏期待成为您的长期合作伙伴！