

双面压刨 金华中宏 双面刨

产品名称	双面压刨 金华中宏 双面刨
公司名称	佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区伦教国际木工机械城展览馆侧
联系电话	13695270999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司

虽然双面刨等木工机械产业的发展已经取得了一定的成果，在继续平稳的发展。但是其发展仍然面临着一些制约性的因素，其中，双面刨等木工机械工艺水平的落后是一大瓶颈，只有攻克了这个瓶颈，我国双面刨等木工机械产业才有可能取得实质性的突破，在平稳的发展中取得快速的发展。

传动系统

1.主传动

上下刨刀体都是由电动机通过三角胶带传动而转动的。

2、送料部件由电机经过减速箱减速后通过链条的传动带动压辊和履带输送机构。(本机构为无级调速机构)

3、压刨部件升降(分机动和手动)

利用0.37Kw的减速电机通过链轮、4对伞齿轮传动，使上刀轴及壳体与送料履带一起平稳地升降，也可通过手轮进行微调升降4、工作台升降：指前工作台的升降，即平刨的刨屑量，手轮顺时针旋转为工作台下降，逆时针旋转为上升，手轮旋转一周为1.5MM

双面刨是木工机械中常用的工具，双面刨价格，下面说一下双面刨的优点：

双面刨工作台面采用特殊耐磨材料，双面刨，具有足够的刚性，耐磨耗；刀轴经精密加工、动平衡处理、精密装配，其运行平稳，精度佳；送料采用弹性压爪，双面刨机，压料强度可调，送料顺畅，加工板面质量佳；上压刨系统采用上、下驱动辊，送料强劲有力；送料采用变频调速，确保加工各种不同木质制品质量；快速皮带松紧调整和快速刨刀更换，操作方便。

8、换刀片应拉闸断电，刀片和刀片螺丝的厚度、重量必须一致，刀架夹板必须平整贴紧，合金刀片焊缝的高度不得超过刀头，双面压刨，刀片紧固螺丝应嵌入刀片槽内，槽端离刀背不得小于10mm。紧固刀片螺丝时，用力应均匀一致，不得过紧或过松。9、机械运转时，不得将手伸进安全挡板里侧移动挡板，禁止拆除安全挡板进行刨削，严禁带手套操作。10、木料需要调头时，必须双手持料离开刨口后再进行调头，同时注意周围环境，防止碰伤人和物。

双面压刨-金华中宏-双面刨由佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司提供。佛山市顺德区金华中宏木工机械有限公司（www.jhqj.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！