

压力管道焊缝超声波检测 二级焊缝验收探伤

产品名称	压力管道焊缝超声波检测 二级焊缝验收探伤
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

产品详情

压力管道焊缝超声波检测 二级焊缝验收探伤

我们平常所说的“压力管道”，不但是指其管内或管外承受压力，而且其内部输送的介质是“气体、液化气体和蒸汽”或“可能引起燃爆、中毒或腐蚀的液体”物质。从广义上理解，压力管道是指所有承受内压或外压的管道，无论其管内介质如何。压力管道受道中的一部分，管道是用以输送、分配、混合、分离、排放、计量、控制和制止流体流动的，由管子、管件、法兰、螺栓连接、垫片、阀门、其他组成件或受压部件和支承件组成的装配总成。检测范围：1、按材料分类：金属管道和非金属管道。2、按设计压力分类：真空管道、低压管道、高压管道、超gao压管道。3、按输送温度分类：低温管道、常温管道、中温和高温管道。4、按输送介质分类：给排水管道、压缩空气管道 氧气管道、热力管道、燃气管道、燃油管道、剧毒流体管道、有毒流体管道、碱管道、锅炉管道、制冷管道、净化纯气管道、纯水管管道。主要检验项目有：焊缝外观检查：焊缝金属的余高不应低于母材，咬边的深度和长度不超过标准，焊缝表面没有裂纹、未熔合、夹渣、弧坑和气孔。焊缝的无损探伤检查：管状试件的射线探伤按DL/T821的规定进行，焊缝质量不低于 级标准。拉伸试验（尺寸试样）弯曲试验：条件规定为试样厚度 10，弯轴直径(D)4t。支座间距(Lmm)6t+3，弯曲角度180度。冲击试验：对承压、承重部件只要具备做冲击试样条件者，均应进行冲试验金相检验：管板角接，同一切口不得有两个检验面。硬度试验：焊缝和热影响区的硬度不应低于硬度值的90%提供钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、设施等众多行业无损检测