

西门子840DSL运动控制器指示灯全亮修复方法有

产品名称	西门子840DSL运动控制器指示灯全亮修复方法有
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:NCU 型号:西门子数控系统维修 产地:西门子加工中心维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子840DSL运动控制器指示灯全亮修复方法有；

840DSL西门子NCU数控单元，是西门子系统中央控制单元，负责NC所有的功能，机床的逻辑控制，还有和MMC的通讯，它由一个COM CPU板、一个PLC CPU板和一个DRIVE板组成。NCU上面设置了OPI、MPI、Profibus接口。

正常情况下，系统上电开机后，NCU会进行自检，数码管数字跳动，LED指示灯会闪烁，自检结束无问题后，数码管显示6，两个绿灯亮。

常见故障：送电瞬间所有灯都亮，但是数码管无显示，然后所有灯瞬间变暗；POK灯熄灭，数码管不亮，NCU板子H1,H2灯全亮的故障，NCU不能启动，数码管显示1，数码管显示3，数码管显示4，LED灯亮5，指示灯全闪，自检无法通过，数码管显示8。

上海恒税电气有限公司，西门子伺服驱动器售后服务公司，长期修理库存西门子伺服驱动器伺服电机配件，公司实行西门子硬件故障免费检测

选择我们维修你可以感受到比同行业更快的维修速度：选择我们，你可以享受到维修后期有关西门子的各项技术支持，选择我们，你更能体会到我公司的诚信诚信经营之道。

根据设备故障来准确核实维修费用，配件充足，维修价格低，****，返修率低，保修时间长，服务周到，可现场检测。上海恒税电气有限公司是您值得信赖的长期合作伙伴

电器方面故障诊断方法

系统自诊断法维修时要充分利用数控系统的自诊断功能，根据CRT显示器上显示的报警信息，可判断出故障的大致部位，再进一步利用数控机床的PLC功能来诊断，可快速找到出现问题的模块。PLC程序是机床生产厂家根据机床的功能和特点，编制相应的动作顺序以及报警文本，对过程进行监控，PLC在数控

机床上起着连接NC与机床的桥梁作用，一方面，它接受NC的控制指令，在内部顺序程序控制下，给机床侧发出控制指令，控制电磁阀、继电器、指示灯，另一方面根据机床侧的反馈信号，将机床侧的状态信号发送到NC, PLC在对大量信号的处理过程中任何一个信号不到位，任何一个执行元件不动作，都会使机床出现故障。所以根据PLC梯形图来分析和诊断故障，可以快速、方便的找到故障点，PLC梯形图能显示系统与各部分之间的接口信号状态，只要熟悉有关控制对象的正常状态和故障状态，就能找到数控机床的外围故障，它是故障诊断过程中常用、有效的方法之一。