

来宾螺旋钢管配送到场 防腐钢管厂家

产品名称	来宾螺旋钢管配送到场 防腐钢管厂家
公司名称	佛山市通跃钢铁有限公司
价格	3860.00/吨
规格参数	材质:Q235B 规格:219mm-3820mm 品牌:佛山通跃
公司地址	佛山市顺德区乐从镇乐从社区细海工业区9 - 1号地F北13号 (住所申报)
联系电话	18064686565 18064686565

产品详情

佛山通跃钢铁公司拥有的双面埋弧焊螺旋钢管生产线多条，可生产直径为219-3000mm，壁厚为6-30mm的双面埋弧焊螺旋钢管；直缝生产线多条，可生产48-377mm，壁厚为2.5-14mm的直缝钢管，钢板卷管生产线多条，可生产外径630-4050mm。可定尺定长，提供防腐，镀锌，水泥砂浆防腐。欢迎来电咨询订购，****。来宾螺旋钢管配送到场 防腐钢管厂家钢板卷管前首先确认钢板的厚度，材质必须符合设计要求。钢板下料必须合理下料，减少材料浪费，钢板切割如采用氧时，切割口要进行处理干净。钢板坡口时，采用角向磨光机进行打磨。 2. 钢板卷管时，要根据管径大小制作压模。滚板机安装就位必须经过验收，配电箱及电缆线须符合临时用电规范要求。如采用电动葫芦时，电动葫芦经验收合格后才能使用。滚板机运行噪声须****监测。 3. 卷管组对时，首先卷管要校正，检验周长直径。使用手锤时必须正确，夜间施工注意噪声，不得影响居民。管道焊接时，烟雾的扩散很关键，特别是管道内壁焊接，确保焊工在管内不会烟雾中毒，须有良好通风。方得施工。 4. 卷管的周长偏差和圆度偏差详见GB50235-97规范。 5. 卷管组对焊接时，要注意焊接火花，施工现场要配备消防器材，电焊的弧光要有遮挡，不得损伤其他人员的眼睛。入炉烧结矿中粒径小于10mm的比例控制在30%以下，入炉焦炭中25~40mm的比例控制在80-85%以上。针对烧结矿品位下降、焦炭质量降低的不利因素，进一步优化炉料结构，提高入炉熟料的配比，减少或不加硅石入炉，尽量提高综合入炉品位和降低吨铁渣量；选择好造渣制度，保证炉渣中MgO控制在8.0%~10.0%，保证炉渣具有较好的流动性和满足生铁质量的需要，保证炉缸工作均匀活跃，为进一步提高煤比创造有利条件。