

PVC异型材挤出生产线 挤出机

产品名称	PVC异型材挤出生产线 挤出机
公司名称	青岛隆诚塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:挤出机 适用原料:PVC
公司地址	青岛胶州市兰州西路1188号（金胶州钢材市场） E9-7-007
联系电话	87286936 13255567087

产品详情

类型 挤出机 适用原料 PVC

pvc异型材挤出生产线

参照国外最新技术，对机组进行优化设计，具有塑化均匀，剪切速率小，产量高，使用寿命长等优点。该机组有锥形双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割机、贴膜机、翻料架等组成。

主机采用交流变频托动，温控仪表采用日本rkc产品。辅机真空泵和牵引电机均采用优质产品，维护简便，更换螺杆机筒及模具后，可以直接挤出仿真木发泡异型材，效果比单螺杆更佳。

塑窗异型材挤出生产线配用锥双或平双螺杆挤出机，可加工pvc塑料门窗异型材、铝塑复合异型材、异型电缆多孔穿线管、装饰型材等。

主要技术参数

机组		yf210	yf240	yf500	yf800
挤出机	型号	sjsz-51	sjsz-65a	sjsz-80	sjsz-92
	外型尺寸（长×宽×高）	3300×1450×2100	3450×1450×2250	5000×1540×2280	6200×1550×2700
	生产能力（kg/h）	50-150	80-250	100-360	200-600
	总功率（kw）	25	64	115	168
定径机	外型尺寸（长×宽×高）	4200×1000×1100	6200×1000×1100	6500×1500×1100	6500×1650×1100
	总功率（kw）	18	24	30	43
牵引机	外型尺寸（长×宽×高）	5800×100×1700	5800×1100×1700	3100×1300×1700	3550×1850×1600
				2200×145×1800	2500×1800×1600

	牵引速度 (m/min)	0.1-4	0.1-4	0.1-3	0.1-2
	牵引力 (n)	30000	30000	35000	50000
切割机	切割最大截面 (长 × 宽)) (mm)	180 × 65	240 × 65	500 × 80	800 × 80
	总功率 (kw)	6	6	8	8
翻转型材长度 (m)		6	6	6	6