

涂PE滚塑钢管 DN50以上滚塑钢管（白色）

产品名称	涂PE滚塑钢管 DN50以上滚塑钢管（白色）
公司名称	聊城市龙钢钢管有限公司
价格	13.00/普通
规格参数	
公司地址	聊城山东聊城新南环路百亿钢管城C6号
联系电话	86-06358888911 13280469999

产品详情

涂PE滚塑钢管 DN50以上滚塑钢管（白色）公司24小时服务热线：13280469999 0635-8591677 传真：0635-8570798 联系人：张经理 滚塑钢管以普通碳素钢管作为基体，内衬PP、PE、PVC、PO、F4、F40等化学稳定性优良的热塑性塑料。滚塑钢管采用滚塑专用设备（烧结炉、滚塑机等），将钢管与塑料融为一体，形成一种新型的防腐管道，滚塑钢管既具有钢管的机械强度性能，又有塑料管耐腐蚀、不结垢、不易生长微生物，又能保证输送介质的纯度等优点，是输送酸、碱、盐、气体、矿浆等理想防腐管道。热滚塑钢管是以普通碳素钢管作为基体、内衬化学稳定性优良的防腐材料的热塑性复合管道。钢管可采用焊接钢管或无缝钢管以火焰喷涂工艺或自动喷枪喷涂制作。滚塑钢管防腐材料有：LLDPE(低密度聚乙烯)、PO(聚烯烃)、HDPE(高密度聚乙烯)、ETFE(四氟乙烯)等。根据管道中的流体介质的不同，选用不同的防腐材料。滚塑钢管可分别适用于酸、碱、盐类液体、海水、纯水、油类等各种腐蚀介质。随着滚塑钢管生产工艺的不断成熟、产品质量的不断提高，热滚塑钢管广泛应用于化工、冶金、电力、医药、纺织等领域的软化水系统和纯水系统。滚塑钢管既具有钢管的机械强度性能，又有塑料管的耐腐蚀、不易结垢的性能，管内壁表面平整光亮、摩擦系数小，又能保证输送介质的纯度等优点。但其本身又有着如下的特点：滚塑钢管生产时须对钢管进行高温预热处理，因此管道难于现场制作，须在专业制造厂生产，且制作完毕后无法修改；

滚塑钢管必须采用法兰连接，每根热滚塑钢管包括管配件的两端均有法兰；

滚塑钢管内壁为滚塑层，在管道外壁不能进行类似焊接之类的热加工处理；

DN50的以下的钢管较难滚塑，因此当管道公称直径在DN50以下时，一般不采用热滚塑钢管。

本文来自<http://www.sdwfgg.com>