

压制式水泥聚苯颗粒模箱生产线匀质板增强剂原料添加量

产品名称	压制式水泥聚苯颗粒模箱生产线匀质板增强剂原料添加量
公司名称	大城县豆庄村艺仑机械设备厂
价格	8000.00/吨
规格参数	品牌:艺仑 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村3街13排2号
联系电话	13613268783

产品详情

压制式水泥聚苯颗粒模箱生产线匀质板增强剂原料添加量

水泥聚苯颗粒模箱生产线发泡原理 在常温下，通过强溶剂的溶解和膨胀作用使聚苯粒料变软，为其内部发泡剂的发泡膨胀、控制压力创造条件，使原料在发泡容器内保持粘度较大的液体或塑性状态。打开阀门，因为外界压力远远低于容器内部压力，聚苯粒料在压力作用下喷出的同时，其内所含发泡剂等气化产生压力使已软化的粒料膨胀形成泡孔而发泡成型。适当的压力是可发性聚苯颗粒快速发泡的关键，匀质颗粒板设备按比例将各类干粉搅拌均匀混合加入适量聚苯颗粒通过石料搅拌装置搅拌均匀，放置下方定制好的铁质模方中，通过轨道传送至压力机处对材料进行试压。达到紧实的目的。匀质防火外墙保温板抗压、抗折强度高，容重轻，导热系数低，吸水率少，不含氯离子，无害，环保节能，燃烧性能达到A级阻燃效果。

匀质板是以水泥或菱镁水泥，聚苯颗粒为基料，掺杂发泡剂经高温焙烧而成的具有刚性骨架的多孔材料。匀质板小料添加剂主要是为了克服镁水泥的各种弊病，改善其性能才添加的。功能性外加剂并非是改善镁水泥的性能，而是赋予镁水泥以各种特殊的功能，它不能克服其各种弊病。但是能够改善或者抑制镁水泥的反卤或者其他不良现象。