

# 北京西门子G120模块式变频器

产品名称	北京西门子G120模块式变频器
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

## 产品详情

驱动型控制器 内置 SINAMICS S120 驱动控制单元 内置工艺型 IO 集成丰富的通讯接口，Profifinet 和 Profifibus DP 接口 提供多种性能等级的 CPU，\*大可控制 160 个位置轴 结合 S120 驱动系统实现更高机器要求 特别适合紧凑型或模块化机器设计操作步骤

可使用下述方法输入限制挡块位置： 直接位置输入： - 通过光标键选择相关限制挡块的输入字段。 - 而后使用数字键输入所需\*\*位置。 - 按下以上硬键接受数值。 接受当前实际位置： - 通过光标键选择相关限制挡块的输入字段。 - 使用轴方向开关（例如或）移动至所需位置。 - 按下以上软键。 相关轴的当前实际位置被传输到输入字段中。 激活/取消激活限制挡块 使用以上硬键激活/取消激活各个限制挡块。可在“开”与“关”之间进行选择。说明 在激活某个限制挡块后，即便按下如下硬键之后，亦需将 MD20152[59] 设为 1 以保留当前设置。编程和操作手册（手动机床（MM+），车削）6FC5398-3DP10-0RA6, 12/2018 11 3.2.2 与挡块相抵进行车削 示例：以下示例说明了使用轴方向键的限制挡块操作原理。

亦可使用手轮进行加工操作。任务 需要车削加工余量为 0.2 mm 的以下轴肩： Z 方向上 100 mm X 方向上 50 mm \*终直径 端面起始于 Z 方向上的 0 mm 处。毛坯直径为 70 mm。进给至挡块的操作步骤 1. 在工件前方定位轴（例如，X +75 mm/Z +5 mm）。