

C18150 电焊铬锆铜。

产品名称	C18150 电焊铬锆铜。
公司名称	东莞市广毅荣模具钢材经营部
价格	160.00/kg
规格参数	
公司地址	广东省东莞市虎门第一工业区
联系电话	86-076985093195

产品详情

电极电焊铬锆铜 铬锆铜化学性能 C18150 耐磨损铬锆 C18150 铬锆铜供应商 C18150 广毅荣公司
 专业代理经销c18150铬锆铜板材。美国铬锆铜c18150铬锆铜圆棒，c18200铬锆铜，c18150高导电铬锆铜，
 进口高精密铬锆铜板，高硬度铬锆铜c18200，日本铬锆铜板，美国brush铍铜，日本ngk铍铜，钨铜电极，
 粉末冶金，银钨合金，瑞典白钢车刀，超硬白钢车刀（厂家直销），硬质合金钨钢精密加工服务于一体的
 的综合型公司。

C18200铬锆铜的主要化学成份

Cr铬	P磷	Mn锰	As砷	Si硅	Fe铁	Mg镁	Sn锡
1.0	0.002	0.0005	0.0002	0.001	0.045	0.0006	0.0065

技术参数：

电导率%IACS	密度g/cm3	软化温度	抗拉强度Mpa	硬度HRB	热导率w(m.k) 20
80	8.6	500	460	70-80	115

特性用途介绍：

名称	硬度		导电率		软化温度
	HRB	HB	IACS%	Ms/m	

铬锆铜C18150	75-83	137-147	78-83	43-48	550	点焊、对焊、 极握杆，电极 件，火花
-----------	-------	---------	-------	-------	-----	--------------------------

主要化学成分%

名称	Al铝	Mg镁	Cr铬	Zr锆	Fe铁	Si硅
铬锆铜	0.1-0.25	0.1-0.25	0.4-0.8	0.3-0.6	0.05	0.05
C18150						

C18150铬铜内加入微量（ 0.01 ）锆。

特性：

具有良好的导电性，导热性，高的硬度，耐磨，抗爆，
抗裂性以及软化温度，使用时损耗少，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极及有关零件。

主要用途：

对焊轮、导电块、电极帽、二氧化碳保护嘴、导电嘴、各种规格的电极轮；

电器开关、电子元件、电子管、电子枪和显像管外壳的点焊。

铬锆铜与铍铜相比具有以下特点：

- 1、抗应力松弛性能高，热稳定性好，时效范围宽，成品率高，
可在高温下长期使用（ 100 -250 ）。直立性能尤佳。
- 2、导电性能好，电导率 80%IACS
- 3、良好的耐蚀性能。
- 4、电镀性能好。
- 5、无毒性，适用于卫生洁具模、食品模。

应用：

此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

特点：

具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

欢迎您的来电访谈：0 7 6 9 - 8 5 0 9 7 8 1 5

联系电话：1 3 6 8 6 0 8 9 9 1 8

联系人：浅小姐

QQ在线咨询：7 6 8 3 2 8 7 5 7

旺旺交流：g y r m j g c j y

您的来访是给广毅荣最大的支持！您的咨询是给广毅荣最大的信任！您的评价是给广毅荣无限的动力！