

西门子6SE7032-6ES87-1FE0参数详细

产品名称	西门子6SE7032-6ES87-1FE0参数详细
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

西门子6SE7032-6ES87-1FE0参数详细

CPU 的 MPI 直接连接到 S7-300 的 C 总线。因此，可以通过 MPI 从编程器直接找到与 C 总线连接的 FM/CP 模块的地址。

功能强大的通信技术：

多达 32 个 MPI 节点。

使用 SIMATIC S7-300/-400 的 S7 基本通信的每个 CPU 有多个通信接口。

使用编程器/PC、SIMATIC HMI 系统和 SIMATIC S7-300/400 的 S7 通信的每个 CPU 有多个通信接口。

数据传输速率 187.5 kbit/s 或 12 Mbit/s

灵活的组态选项：可靠的组件用于建立 MPI 通信：PROFIBUS 和 “ 分布式 I/O ” 系列的总线电缆、总线连接器和 RS 485 中继器。使用这些组件，可以根据需求实现设计的优化调整。例如，任意两个MPI节点之间*多可以开启10个中继器，以桥接更大的距离。

通过 CP 进行数据通信

SIMATIC S7-300 通过 CP 342 和 CP 343 通信处理器可以连接到 PROFIBUS 和工业以太网总线系统。

可以连接以下设备：

SIMATIC S7-300

SIMATIC S7-400

SIMATIC S5-115U/H、S5-135U 和 S5-155U/H

编程器

PC 机

SIMATIC HMI 人机界面系统

数控装置

机器人控制

工业PC

驱动控制器

其它厂商设备

S7-300F

S7-300F 能够以两种 I/O 设计的方式运行：

ET 200M 中的 I/O 设计：故障安全数字量/模拟量输入和输出模块用于集中式或分布式应用（Cat.4/SIL3 只能与隔离模块一起使用）

ET 200S PROFIsafe 中的 I/O 设计：故障安全数字量输入和输出模块可用于分布式应用

SIMATIC S7-300的CPU 支持以下通信类型：

过程通讯：对于通过总线（AS-接口、PROFIBUS DP 或者 PROFINET）实现循环寻址的I/O模块（互换过程图像）。从循环执行层调用过程通讯。

数据通讯：用于自动化系统间或多个自动化系统与HMI之间的数据交换。数据通信循环地进行，也可以基于事件驱动通过块由用户程序发起。

STEP 7的操作界面极为友好，显著地简化了用户的通信功能组态工作。

数据通讯

SIMATIC S7-300拥有不同的数据通信机制：

使用MPI，通过全局数据通信，实现联网CPU之间的数据包循环交换。

借助通信功能，与其它伙伴完成事件驱动型通信。网络连接通过MPI、PROFIBUS或PROFINET实现。

全局数据

借助“全局数据通信”服务，联网CPU彼此之间可以循环地交换数据（*多可达8 GD 数据包，每周期22 个字节）。据此，可以实现，例如，某个CPU访问另一个CPU的数据、位存储单元和过程图像等信息。只能通过 MPI 进行全局数据交换。组态通过STEP 7的GD表完成。

通讯功能

使用系统已经集成的块，可以建立S7/C7伙伴之间的通信服务。

这些服务是：

通过 MPI 进行 S7 基本通讯。

通过 MPI、C 总线、PROFIBUS 和 PROFINET/工业以太网的 S7 通讯。S7-300 可以用于：

用作服务器时，使用MPI、C总线和PROFIBUS

用作服务器或客户端时，使用集成式PROFINET接口

使用reloadable块，可以建立与S5伙伴和非西门子设备之间的通信服务。

通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的 S5 兼容通讯。

通过 PROFIBUS 和工业以太网进行的标准通讯（非西门子系统）。

与全局数据不同的是，对于通信功能，必须为其建立通信连接。

集成到 IT 领域中

借助自动化工程组态，使用S7-300，可以更加方便地接入现代化的信息技术世界。使用CP 343-1 Advanced，可以实现以下信息技术功能：

IP 路由；借助IP访问列表，将IP V4报文以不低于Gigabit的速度转发至受控PROFINET接口。

WEB 服务器；使用标准浏览器，可以浏览大至30 MB可自由定义的HTML网页；通过FTP处理自己的文件系统中的数据

标准诊断页；无需额外工具，就可以在工厂内完成插装在安装机架上的所有模块的快速诊断工作。

直接从用户程序中发送认证电子邮件。电子邮件客户端设计有通知功能，可以在控制程序中直接通知用户。

通过 FTP 进行通讯；大多数操作系统平台都可以使用的开放协议

设计有30 MB RAM文件系统，可以用作动态数据的中间存储器。

S7-300 PROFINET CPU集成有Web服务器。因此，标准Web浏览器可以读出S7-300站中的信息：

CPU 一般信息

诊断缓冲区的内容

变量表

标签状态

模块的状态

报文

工业以太网的相关信息

PROFINET 节点的拓扑结构

等时模式

使用系统功能“同步模式”，可以同步耦合

分布式信号采集、

PROFIBUS 信号传输和

程序执行

总线周期时间的程序运行。

创建了自动化解决方案，可以以固定间隔时间（常量总线周期时间）捕捉并处理输入和输出信号。同时创建了前后一致的部分过程图像。

借助常量总线周期时间和分布式I/O同步信号处理技术，S7-300确保可以地重现规定的过程响应时间。

为同步模式系统功能提供了极为丰富的支持组件，可以处理运动控制、测量值采集和高速控制等领域的苛刻任务。

在分布式自动化解决方案中，目前的SIMATIC S7-300开始涉足重要的高速加工处理应用领域，并确保可以获得高的精度和可重现性。这意味着可以以稳定的优质产品不断地扩大生产数量。

模块的诊断和过程监视

SIMATIC S7-300的大量输入/输出模块都具有智能功能：

信号采用的监控（诊断）。

监控来自过程的信号（硬件中断）。

诊断

诊断功能可以用来判断模块的信号采集（针对数字量模块）或者模拟量处理（针对模拟模块）是否工作于*状态。在诊断分析中，必须区分可参数化和非参数化诊断消息：

可参数赋值的诊断报文：仅由合适的设定参数启用之后才会发出诊断消息。

不可参数赋值的诊断报文：这些消息的发出是一个常规事件，即该过程与参数化无关。

如果某个诊断消息处于激活状态（例如“无传感器输入”），则模块会发起一个诊断中断（若已经为该诊断消息设置了参数，则仅在相应的参数化过程之后才会产生中断）。CPU会中断用户程序或较低优先级任务的执行，并接下来执行相关的诊断中断块（OB 82）。

用户自定义标签

使用用户自定义标签功能，可对 IOP-2 状态画面中显示的标签进行定制。

多可设置四个标签，它们位于 IOP-2 的 “ cps ” 文件夹下。IOP-2 应通过 USB 接口与 PC 相

连并在 “ 大容量存储器 ” 模式下访问 IOP-2 上的文件。文件是普通的文本文件，可使用任意的通用文本编辑器打开。默认标签名为 “ default ”，当标签含有文本 “ default ” 时，IOP-2 将忽略这些标签。在创建自定义标签时，有以下限制：

每个标签名多 20 个字符。

字符的使用符合 windows 通常的文件命名规则。

标签的数量取决于 “ 状态画面向导 ” (Status screen wizard) 中所选择的状态画面视图类型。参见

附加菜单

四个文件命名为：

文件名与其在状态显示区域中出现的位置相关。

请直接选择您想要作为标签使用的文件；在文本编辑器中将其打开，更改名称，然后仍将其保存在 IOP-2 文件系统的相同位置处。如果文件名称更改，则 IOP-2 将无法识别该标签。

升级 IOP-2 固件

IOP-2 的固件可由用户通过 “ 固件升级 ” 这一过程升级。IOP-2 固件升级的具体步骤如下。

1. 通过 USB 接口，将 IOP-2 插入 PC 中。说明：只能将 IOP-2 连接到 PC 本身的一个 USB 接口上。请不要使用一个连接到 span >PC 上的外部 USB 接口（比如：扩展坞、外部 USB 集线器或带有正面插座的台式 PC）。
2. IOP-2 将自动转入 “ 大容量存储器 ” 模式。
3. 在 PC 中，打开文件资源管理器。
4. 浏览到 “ IOP-2 ”（可移动式介质）。说明：在 PC 上对于你后续需要使用的数据进行备份

（比如：自述文件、参数记录等）。

5. 格式化 IOP-2（不要使用快速格式化）。将硬盘分区簇设置为“2048 字节” (FAT Standard)。

6. 通过以下链接，转至服务与支持网站。

7. 将包含 IOP-2 固件的压缩文件下载到 PC 上，然后将它解压缩到一个单独的目录下。

8. 将下载的文件从 PC 目录直接复制到“ IOP-2 ”的文件夹中（复制大概需要 6 分钟）。

9. 复制完成后，需等待约 5 秒钟时间，然后将 IOP-2 从 USB 端口断开。现在，IOP-2 上已经安装了新固件，您可以将 IOP-2 插入到 SINAMICS G 系列变频器上了。

10. 在给 SINAMICS G 系列变频器上电后，IOP-2 便自动升级。