

SIEMENS西门子S7-300电缆

产品名称	SIEMENS西门子S7-300电缆
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 用途:PIC控制 中国:全国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

SIEMENS西门子S7-300电缆

本公司销售西门子自动化产品，全新原装，质量保证，价格优势

西门子PLC,西门子触摸屏，西门子数控系统，西门子软启动，西门子以太网

西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆

我公司大量现货供应，价格优势，品质保证，德国原装进口

集成安全功能

通过密码进行知识保护，防止未经许可证读取和修改程序块

通过复制保护，可绑定 SIMATIC 存储卡的程序块和序列号：只有在将配置的存储卡插到 CPU 中时，该程序块才可运行。

4-级 授权理念：与 HMI 设备的通信也会受到限制。

操作保护：控制器可以识别工程组态数据的更改和未授权传输。

设计与操作

显示概览信息：例如，站名称，工厂标识符，位置名称，诊断信息，模块信息，显示设置。

显示器上可能的操作：设置 CPU 或者所连接以太网通信处理器的地址、设置日期和时间、选择 CPU

的操作模式、复位 CPU 至默认设置、禁用/启用显示器、激活保护等级，确认消息，备份和恢复项目

集成系统诊断

显示屏上、TIA Portal 中、操作员面板上以及 Web 服务器上以纯文本形式*显示系统诊断信息（甚至能显示来自变频器的消息），即使 CPU 处于停止模式也会进行更新。

集成在 CPU 的固件中，无须进行特殊组态

SIMATIC 存储卡(用来运行 CPU)

用作插入式装载存储器，或用于更新固件

还可用于存储附加文档或 csv 文件（用于配方和归档）

通过用户程序的系统函数存储数据块实现数据存储/读取

数据记录（归档）和配方

配方和归档以 csv 文件保存在 SIMATIC 存储卡中；便于使用 Office 工具或通过 web 服务器，访问工厂运行数据

通过 Web 浏览器或 SD 读卡器，可方便地访问机器的组态数据（与控制器之间的双向数据交换）

编程

使用 STEP 7 Professional V15 或更高版本进行编程

S7-1200 程序可通过复制/粘贴转移至 S7-1500

对故障安全程序部分进行编程

使用“STEP 7 Safety Advanced”选项包对安全相关程序部分进行编程。

SIMATIC S7-1500 PLC 接口模块过接口模块进行分布式 I/O 扩展，和 S7-1500

机架采用相同的 I/O 模块，为整个系统提供更好地扩展性能。

改进的硬件设计，功能组合，选型更加简单 SIMATIC ET 200MP

简便易用，模块化设计，可扩展，SIMATIC S7-1500 I/O 模块采用分布式配置。通道密

度高，部件型号少。因此大简化了订购、物流和备件库存。级控制器的美补充 IP20

防护等级的 ET 200MP I/O 系统具有可扩展性，既可作为 S7-1500 的集中式 I/O

，也可采用具有 PROFINET 或 PROFIBUS 的分布式配置。每个工作站可容纳 30 个 I/O

模块。这些模块部件差异小，所有 35mm 宽的模块均配有前连接器。因此，大简化了订购

、物流和备件库存。可用性的新标杆 SIMATIC ET 200MP 是一种模块化的分布式 I/O

系统，其可用于多种应用中。SIMATIC ET 200MP 符合 IP 20

防护等级，并预期安装在控制柜中。采用 SIMATIC S7-1500 的 IO

模块进行分布式站配置部件型号少，所有 35mm

宽的模块均配有统一的前连接器前连接器的预配合位置可方便地进行预接线

按通道诊断允许快速清晰地识别过程错误，并减少设备停工次数SIMATIC ET 200MP 由于其高通道密度而非常紧凑。占地面积小，从而提高了控制柜空间的利用率。统一的 40

引脚前端连接器简化了订购和备件库存。可使用自组装背板总线以可扩展和通用方式组织 I/O 系统。可使用 30 个 I/O 模块对工作站进行扩展每个模块包括 32 个通道通过将模块和诊断 LED 一对一分配到终端和标签上，以进行清晰排列“可扩展的电缆存储空间”确保控制柜中的工作站外观统一。S7-1500 级控制器的 IO 系统树立了性能新标杆，使其成为越的控制系统：PROFINET IRT 同步模式，时钟速率达 250 μ sSIMATIC ET 200MP

的高性能背板总线支持快速响应时间集成屏蔽设计增强了工作站对外部 EMC 干扰的抵抗力数字量输入模块，输入延迟非常短（50 μ s）模拟模块，转换时间为 62.5s rsp。125 s，8 个通道SIMATIC ET 200MP -接口模块IO 工作站的主要模块以及与 PLC 的连接接口模块（IM）将 SIMATIC ET 200MP 连接到 PROFINET 或 PROFIBUS 上，并在更级控制器和 I/O 模块之间交换数据。

ET 200MP 特别适用于具有大的和非常大的配置限制的设备。与 PROFINET 和 PROFIBUS 的连接允许将 ET 200MP 安装在控制柜的央或分布在覆盖大面积的设备中。PROFINET 模块（多 12 个，配有 PROFIBUS）后可操作 30 个模块

人机界面的设计过程可分为以下几个步骤：

3.1 创建系统功能的外部模型设计模型主要是考虑软件的数据结构、总体结构和过程性描述，界面设计一般只作为附属品，只有对用户的情况（包括年龄、性别、心理情况、文化程度、个性、种族背景等）有所了解，才能设计出有效的用户界面；根据终端用户对未来系统的假想(简称系统假想)设计用户模型，zui终使之与系统实现后得到的系统映象（系统的外部特征）相吻合，用户才能对系统感到满意并能有效的使用它；建立用户模型时要充分考虑系统假想给出的信息，系统映象必须准确地反映系统的语法和语义信息。总之，只有了解用户、了解任务才能设计出好的人机界面。

3.2 确定为完成此系统功能人和计算机应分别完成的任务

任务分析有两种途径。一种是从实际出发，通过对原有处于手工或半手工状态下的应用系统的剖析，将其映射为在人机界面上执行的一组类似的任务；另一种是通过研究系统的需求规格说明，导出一组与用户模型和系统假想相协调的用户任务。

逐步求精和面向对象分析等技术同样适用于任务分析。逐步求精技术可把任务不断划分为子任务，直至对每个任务的要求都十分清楚；而采用面向对象分析技术可识别出与应用有关的所有客观的对象以及与对象关联的动作