

研磨分散锆珠 染料卧式砂磨机磨球

产品名称	研磨分散锆珠 染料卧式砂磨机磨球
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP锆球1.0-20mm 用途:研磨分散抛光
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

氧化锆珠染料研磨中的应用

1. 研磨浆的pH值

起始磨浆的pH值都为5.25,经过20小时研磨,采用锆珠的磨浆pH=5.78,而采用玻璃珠的磨浆pH=10.22,可见,采用锆珠可以避免染料磨浆pH值的大幅度上升,而这种叫值的上升,对染料的进一步研磨及以后的应用会带来不同程度的影响,锆珠的这一优点来源于其化学成分、低磨性。

2. 磨浆的粘度

经过较长时间的研磨,我们发现用玻璃珠研磨的浆料,其粘度有很明显的提.在相同的研磨条件下,它的粘度的提程度是锆珠的1—4倍。研磨浆粘度的提升,主要原因是研磨中产生的热量引起磨浆水分的蒸发.磨浆分散体系的建立及研磨介质(如玻璃珠或锆珠)的磨损进入磨浆中引起的在分散染料和还原染料的研磨研磨中,含固量的磨浆粘度的提,将不利于研磨介质的动能传递,会明显降研磨效率。

3 锆珠沾色

染料在被研磨中,会对它的研磨介质沾色。在生产和试验中,理想的研磨介质应尽可能少地被沾色。这个性能对不同的染料其jue对值是大不相同的。但如果用几个分散染料和玻璃珠、锆珠分别研磨,wang全研磨后将玻璃珠、锆珠水洗烘干,然后用对定量的玻璃珠和锆珠进行处理,测液的光密度值进行比较。我们可以发现.玻璃珠的沾色是锆珠的15~30倍。。锆珠的这一应用特性也是由于其高机械度及表面光滑所致。

4 锆珠的磨损

在正常的研磨条件下,用锆珠和玻璃珠作研磨介质,研磨完成后.分别测出研磨介质的失重百分率,以评价珠的磨损情况。经过我们多次试验,发现锆珠的磨损率还不到玻璃珠的1/5。

5 研磨效率

相比玻璃珠而言,锆珠具有密度较大、硬度较高的特点。在我们的应用中发现,对于含固量和粘度较高的磨浆,采用锆珠能明显提研磨效率;而这时如采用玻璃珠则会明显降研磨效率,增加研磨时间,有时甚至会使研磨无法进行。

6 研磨效果

分散和还原染料的研磨,其目的是获得颗粒直径在0.2—0.8 μm 之间的染料。我们在试验中分别采用锆珠和玻璃珠,发现用锆珠研磨时染料的颗粒分布情况比玻璃珠的好很多。