

冷成型结构型材EN10219的CPR认证

产品名称	冷成型结构型材EN10219的CPR认证
公司名称	上海西测检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市红林路2号新宝中心大厦1302-1303室
联系电话	021-66032575 18601655499

产品详情

EN 10219-1:2006 Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels - Part 1: Technical delivery conditions非合金和细晶粒钢的冷成型焊接结构空心型材.第1部分：交货技术条件

该标准属于建材CPR Regulation (EU) No 305/2011

1. 范围

该标准适用于建筑物如房屋、土木工程等承重结构的无后续热处理的冷成型焊接空心结构型材的交货技术条件及符合性评估。

2. 典型产品

由以下级别钢材通过冷成型及焊接成型的圆形、矩形、方矩形焊接管材。焊缝形式通常由螺旋形、直线形。

S235JRH、S275J0H、S275J2H、S355J0H、S355J2H、S355K2H

S275NH、S275NLH、S355NH、S355NLH、S460NH、S460NLH

S275MH、S275MLH、S355MH、S355MLH、S420MH、S420MLH、S460MH、S460MLH

3. 产品要求

标准就产品的尺寸、化学成分、碳当量、延伸率、拉伸强度、屈服强度、冲击性能、可焊接性、热塑性适宜性、表面状态、危险物质含量、检验文件类型提出了要求及评估方法。

4. 符合性评估

为证明产品符合EN 10219要求，企业应完成如下两个步骤：

初始型式检验ITT：按标准要求对产品的以下特性进行首次检验	工厂生产控制FPC：按标准要求对以下产品实 点进行控制
延伸率拉伸强度屈服强度冲击强度可焊接性	人员要求设备要求设计过程原材料验证过程 合格品整改措施处理及储存文件控制

5. CE标记的使用

为合法的使用CE标记企业应向有欧盟建筑产品法规305/2011/EU及协调标准EN 10219授权的欧盟公告机构申请对其进行工厂首次审核（System 2+），确认其已对产品的特性进行确定、建立的工厂生产控制体系FPC符合法规及标准要求并签发工厂生产控制符合性证书，即FPC符合性证书。

6. 认证步骤

西测作为欧盟建筑产品公告机构的中国区授权代表，受理该标准的企业认证，具体认证步骤如下：

6.1 客户产品信息：成品名称、预期用途

6.2 与客户达成技术服务协议

6.3 初始型式试验ITT

6.4 工厂生产控制体系FPC

6.5 签发FPC符合性证书

6.6 CE标识及DOP的使用

6.7 持续监督服务