

顺磁氧含量浓度分析仪

产品名称	顺磁氧含量浓度分析仪
公司名称	南京艾伊科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:艾伊科技
公司地址	江苏省南京市江宁区清水亭东路1318号联东U谷凯腾工业园13#
联系电话	17705175021 17705175021

产品详情

艾伊科技空分微量氧含量分析仪江西顺磁氧气分析仪防爆微量氧分析仪主要是分三部分，顺磁氧分析仪（防爆与非防爆）可配接预处理、防爆电化学氧气分析仪、氧气分析系统。

顺磁氧含量分析仪在线管道浙江广东江西

顺磁氧气分析仪氧气体纯度分析仪顺磁式在线氧分析仪：顺磁、电化学氧分析仪PPM级防爆顺磁式在线氧含量分析仪浙江广东江西机械顺磁氧分析仪顺磁氧含量分析仪在线管道浙江广东江西

AGA1010 (D) 顺磁氧分析仪 (左：非防爆 右：防爆)

AGA1010(D)顺磁氧分析仪产品参数产品型号：AGA1010、AGA1010d检测原理：顺磁
检测气体：氧气O₂ 0-5%/25% VOL (定制) 零点漂移：±1%F.S/7d

量程漂移：±1%F.S/7d

响应时间：10S (T90)

输出信号：4~20mA/RS485

样气流量：0.2L/min

样气压力：2-50kpa

防爆等级：Ex dIICT6

温度范围：-5 ~55

预处理：可选

电源电压：24VDC

产品尺寸：484mm*388mm*130mm

500mm*330mm*710mm

AGA3000防爆氧分析仪

AGA3000电化学氧分析仪产品参数 产品型号：AGA3000 检测原理：电化学
检测气体：氧气 O₂ 0-2000ppm/5%~25%VOL 零点漂移：±5%F.S/1M

量程漂移：±5%F.S/1M

响应时间：30S (T90)

输出信号：4~20mA/RS485

样气流量：0.3-1L/min

防爆等级：Ex dIICT6

产品尺寸：184mm*220mm*99mm

离心机/反应釜氧含量分析仪

AGP200离心机/反应釜氧含量分析仪型号：AGP200 检测气体：氧气 检测范围：0-25%VOL/5%VOL
供电电压：24VDC/220VAC

防爆等级：EX dIICT6

输出信号：4-20mA、两级报警开关量

顺磁氧含量分析仪在线管道浙江广东江西产品资质

注：因高精度氧气分析仪氧气体纯度分析仪顺磁式在线氧分析仪产品更新迭代，本网站产品及图片仅供参考，详情咨询南京艾伊科技厂家。

准确控制氧含量，是众多工业应用场合安全生产的关键。其中磁氧分析仪的优势是稳定性好，可以实时监测生产中的氧含量，有效避免氧含量超标而造成的安全事件。不过有时候要安装预处理系统才能达到较好的监测效果。那么，磁氧分析仪预处理系统可以不安装吗？

反应釜是一种重要的生产设备，其用途非常广泛，在生物制药、钢铁石化等领域都有大量的应用。但是，由于应用场合、工艺和使用介质的差异，在离心机、反应釜运行中，极易起火、爆炸，需要对反应釜内部进行氧含量进行控制，防止危险发生。接下来我们一起来看看反应釜氧含量分析仪应用案例。生产过程中往往伴随着恶劣工况，环境中会出现腐蚀性气体、颗粒物、水气等复杂情况，对于老师傅来说，会对安全设备有一定了解。针对复杂工况使用在线氧气浓度在线分析仪常会遇到以下问题，那么解决关键点是什么呢？

氧气在线分析仪系统常被使用于陶瓷、水泥、空分制氮、化工工艺、磁性材料、石油化工、管道输油、金属冶炼、火力发电等行业。微量氧分析仪是一种精密的气体分析仪表，不同行业实际使用过程中，工况差距非常大。不同工况也对测量结果有着一定的影响，使用过程中需要注意以下的事项，来避免因工况和人为使用原因导致的测量结果不准确。在制药生产过程中，氢化反应是一种非常普遍的现象，为了控制氢化反应，相关企业经常会使用加氢反应釜。加氢反应釜广泛应用于各种催化反应，是工业生产中经常用到的一种设备。因为耐高温、耐腐蚀、生产能力强、体积精巧，结构简单，使用起来经济实惠等优点，还在石油化工、农药、化学、高分子合成、冶金等领域得到广泛应用。磨煤机是电力、冶金等行业中广泛使用的一种机械，其燃烧系统的工作质量直接影响到电厂的生产效率和成本，影响到锅炉和发电机的正常运行。为了提高磨煤机运行的安全性，需要对磨煤机CO、CO₂气体进行在线监测，因此，安

装磨煤机在线CO气体分析仪是非常有必要的。

磁氧分析仪|在线氧含量检测仪，氧分析仪，氧含量分析仪，在线氧含量监测系统，微量氧分析仪，纯度氧分析仪，氧浓度分析仪，在线气体分析仪