

高胜达免费设计方案 水泥双层振动筛 唐山双层振动筛

产品名称	高胜达免费设计方案 水泥双层振动筛 唐山双层振动筛
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

单机或简易型

通常在铸造车间设置1-2台(造型时用)三维振动台，几个-10多个砂箱，砂箱吊运或设有轱(轨)道的砂箱简易输送线，干砂一般是自然冷却或设有简易型砂冷却装置，另加一套抽真空系统和砂除尘筛分设备。投资灵活，费用在8-15万，泥浆双层振动筛，生产规模一般在500-5000吨。这种生产模式是比较符合我国国情，花钱少，上马快，深受我国广大中小企业欢迎，发展十分迅速。这类工厂占我国消失模铸造厂点的90%以上。

气孔缺陷

消失模裂解时的发气过程，其气体进入铸件而产生气孔。充型过程中，产生紊流，或顶注、侧注情况下，部分模样被金属液体包围后进行裂解，产生的气体不能从金属中排出，就会产生气孔，此种气孔大而多且伴有炭黑。

防治措施：改进工艺，使浇注充型过程中逐层置换，水泥双层振动筛，不出现紊流，提高浇注温度；提高涂层和砂型透气性。

模样、涂料层干燥不良引起气孔。模样含有水分、涂料干燥不良或发泡剂含量过高，浇注时回产生大量气体极易产生反喷，此种情况下易产生气孔；若涂层烘干不够，水分含量偏多，此时极易形成侵入性气孔。

防治措施：模样必须干燥；涂层必须干燥。

输氧燃烧速度非常快，铸型内30kg的泡沫仅3分钟即可基本烧空壳型。但基本烧空并不等于完全空壳无碳，还有少量的泡沫残余，包括因燃烧速度过快未及排出涂料壳层之外的黑亮粘稠物尚留在壳型之内，水洗双层振动筛，如不将其完全气化排出型外，对引发逐渐碳缺陷仍然是一种威胁。因此，对于严要求、高品位的铸件宜再辅助以强焰喷烧，即把燃气喷的火焰调节至限度，继续从浇口或冒口喷入空腔壳型之

内，则容积有限的壳型在负压作用下火焰无处不至并很快升温，唐山双层振动筛，当整个壳型升温至700度以上时，壳型中的所有残余物将被完全气化，达到其真正无碳空壳，从根本上完全消除铸件碳缺陷。

高胜达免费设计方案(图)-水泥双层振动筛-

唐山双层振动筛由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂实力不俗，信誉可靠，在山东潍坊的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。山东高胜达机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！