

# 璧山流水线铝型材操作台

产品名称	璧山流水线铝型材操作台
公司名称	重庆固尔美科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号
联系电话	18580452888 18580452888

## 产品详情

流水线作业者坐在位子上并不表示他有认真在工作，所以以后就是观察每一个作业者的作业速度，速度是一个很抽象的概念，光从目视很难来比较跟量化，所以在心里建立起一个标准速度，快过它就算好，动作精简、固定而有节奏地进行，往往有较好的作业速度，反之不佳，如此来观察就比较简单。

流水线作业不过不是快就是好，其动作必须是有附加价值的，所以还要看其动作是否简单扼要，所以要求动作经济原则的观念，简单地说，人类手部的动作可分为移动、握取、放开、前置、组立、使用、分解，还有一种心理的精神作用，流水线铝型材操作台，其中严格来说只有两种动作有附加价值：组立、使用，所以在能满足生产要求的条件下，尽量排除或简化其它的动作。

工业铝型材架它们用于在工厂车间有序地放置和移动材料。它可以节省时间，提高工作效率。工业铝型材放置框架是一种框架结构，以工业铝型材为主要轴承结构。除了工业铝型材的材料外，车间还有铁，不锈钢，塑料和其他普通货架。对于不同材质的几种车间材料货架，工业铝型材货架的可移动承载能力在中间较好。由工业铝型材制成的材料放置框架坚固，美观，具有良好的承载能力。并采用铝型材配件安装，拆装灵活，后期维护简单。它还可以与计算机仪器和设备一起使用，实现材料的信息管理。

流水线在工业生产中扮演着重要的角色，优化流水线直接关系到产品的质量和生产的效率，因此成为企业不得不关注的话题。

1、优化流水线首站的作业时间，及多久放一片板子，此为满足生产计划量所必须的投入cycle时间。但在实际上，瓶颈站的作业时间必然大于首站，首站一定不是瓶颈站，所以首站不一定会完全依要求的cycle时间去投入，因为瓶颈站已拖慢他的速度，

故从管理的角度来看，  
要确实要求首站作业者依规定速度投入。流水线的输送带速度也可反推算出日产量，  
下面为输送带速度的公式：

输送带的pitch时间 = 整日的上班时间/日产量\*(1+不良率)

输送带的速度= 记号间隔距离 /输送带的pitch时间

所谓记号间隔距离，在流水线的皮带上所做的记号间的距离，  
希望作业者依记号流经的速度完成作业并放置在皮带线上;但炼条线并没有做记号，  
就以板子的长度当做记号间隔距离。为何要用输送带?除了运送物品外，  
还有半强制作业者依计划完成作业的功能，但不是一味地加快去试试看，而应依上述公式去计算求得。

璧山流水线铝型材操作台由重庆固尔美科技有限公司提供。重庆固尔美科技有限公司是一家从事“工业铝材,装配线铝型材,流水线铝型材,开模定制,压铸件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“固尔美”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使重庆固尔美在铝制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！