

PERT II型保温管厂家 万荣防腐钢管供应商 东营保温管

产品名称	PERT II型保温管厂家 万荣防腐钢管供应商 东营保温管
公司名称	沧州万荣防腐保温管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县城南开发区
联系电话	13315723001

产品详情

保温管连接是否简单？

PE-RT 管道采用热熔法连接主体，连接过程简单易掌握（可掌握一个小时），对工人的要求低。管道之间采用热熔对接或者电熔对接。阀门之间采用法兰连接。

保温管的热膨胀问题如何解决？

在直埋铺设过程中，用户要注意塑料管的热膨胀。由于塑料的热膨胀系数通常较大，因此他们担心管道的热膨胀和收缩会导致管段移动或阻止管道的膨胀（固定安装）会产生管材产量。计算结果表明，较短的直埋距离可以用来抵消摩擦产生的轴向应力。因此，不用补偿就可以直接铺设管线，PE-RT II型热力管厂家，不需要其他固定措施。

PERT II型管材厂家连接方式：

63以上大口径PE-RT II型管采用对焊连接方式，分为四个步骤：

1、机架放于水平地面上，打开卡瓦将管材与管件固定，用卷尺测量管材与管件之间的距离。由于管材较长，在后面需要用支架垫好，让管材与管件接触面垂直，在同一水平线上，避免左右或高低产生错位，然后用扳手拧紧螺栓。

2、用干净抹布沾酒精擦拭管材与管件内外100mm处，然后把刨刀插好电源置于机架上，固定好，PERT II型保温管厂家，开启刨刀，平行推进机架行走部，铣平管材、管件端面，取走刨刀，合拢机架检查两端是否处于同一水平线，（如果有错位，PE-RT II型温泉保温管，重新松开螺栓调整）·再次用酒精擦干净管材内外的灰尘和油污。

热力管网（保温管）是以高密度耐热聚乙烯为原料经塑料挤出机一次挤塑成型，经高压发泡机发泡而成，提高了管道的安全系数，节约成本。

除此以外，热力管（PERTII型热力管网）还运用于温泉、度假酒店，生活垃圾处理场，集污管道工程及化工设备工程项目。因为PERTII型热力管网选用热熔、电热熔连接，东营保温管，完成了插口于管材的集成化，并合理抵御内压力造成的环向应力及轴向的抗冲应力，并且PERTII型热力管网不添加重金属盐稳定剂，材料不含毒性，不积垢、不滋长病菌，防止了饮用水的二次环境污染。

PERTII型保温管厂家-万荣防腐钢管供应商-东营保温管由沧州万荣防腐保温管道制造有限公司提供。沧州万荣防腐保温管道制造有限公司是从事“各种类型防腐钢管,防腐保温,钢套钢保温钢管,承插式涂塑钢管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！
联系人：刘经理。