

设备加工中心图片 设备加工中心 凯亿胜机械设备

产品名称	设备加工中心图片 设备加工中心 凯亿胜机械设备
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

产品详情

数控车床加工件内孔表面加工方法的选择

数控车床加工件内孔表面加工方法较多，常用的有钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、车孔、磨孔、拉孔、研磨孔、珩磨孔、滚压孔等。数控车床加工件内孔加工适用方法如下：扩孔：扩孔是用扩孔钻对已钻出的孔做进一步加工，以扩大孔径并提和降低表面粗糙度值。扩孔可达到的尺寸公差等级为IT11~IT10，表面粗糙度值为Ra12.5~6.3 μm，设备加工中心，属于孔的半精加工方法，常作铰削前的预加工，也可作为精度不高的孔的终加工。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州凯亿胜机械设备有限公司

什么是手板(CNC模型)：

产品的一样品俗称手板，早期的工业样品是纯手工制作，因此称之为手板。CNC模型是近代工业的产物，设备加工中心实力，综合计算机辅助设计（CAD）、计算机辅助制造(CAM)、计算机数字控制（CNC）等先进技术，把计算机上构成的三维模型由整块材料挖掘而成。因此近代工业称之为CNC手板模型。CNC模型相对于快速成型速度更快，外观和结构更能体现设计思想。而且CNC模型表面处理形式不拘一格：可以抛光、喷砂、喷油、丝印、电度处理等等，其效果完全可以同开模具后生产出来的产品媲美，因此CNC模型早已成为现代工业的主流。

苏州凯亿胜机械设备有限公司是一家集加工中心精密机械零件加工，公司位于苏州相城区，本公司自成立以来与自动化厂家，汽车配件厂家合作。公司于2016年成立，主要为客户提供试机样品制作，客户应急加工，产品定型批量加工。

同镗加工：所谓同镗，就是将两个或三个孔位置相同的零件用夹钳夹固定在一起，然后同时进行镗孔，设备加工中心图片，直至把所有孔加工完毕。这种加工法对于孔距本身公差要求不高，而只是要求两个或三个零件的孔位同轴时，采用这种同镗加工适合，如模具中的导柱孔和导套孔的加工。

设备加工中心图片-设备加工中心-凯亿胜机械设备由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。“生产,加工,销售,机械设备及配件,机电设备及配件”选择苏州凯亿胜机械设备有限公司，公司位于：苏州市相城区太平街道莲港村工业区，多年来，苏州凯亿胜坚持为客户提供好的服务，联系人：田凯。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州凯亿胜期待成为您的长期合作伙伴！