

# 高频焊机 绍兴高频焊机 欣旺机电质量保障

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 高频焊机 绍兴高频焊机 欣旺机电质量保障    |
| 公司名称 | 东阳市欣旺机电设备有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 浙江省东阳市城东街道李宅欣旺科技园       |
| 联系电话 | 16676901090 16676901090 |

## 产品详情

欣旺机电主要生产的【感应加热设备】：

感应加热设备在机械工业中的应用和发展非常迅速，零件和材料的种类也在不断扩大。高温变形硬化是弹簧零件强化的一种好方法，绍兴高频焊机，它能提高零件的强度、塑性、冲击韧性和疲劳性能。特别是汽车板簧的变形预处理可以减少片数，减轻重量，减小尺寸，节约钢材，提高可靠性。可提高连杆的力学性能，锻造质量可提高三倍。

欣旺机电主要生产的【感应加热设备】：

高频感应加热机安装步骤：

- 1.放置主付机：一般是主机（操作控制机）在上，付机（功率输出机）在下放置。
- 2.连接主付机电：用附件中的二条细水管，直上直下方式将水路接通。再用附件中的二条电缆，红色接红色，黑色接黑色方式将电路接通。一定要拧紧，不能有接触不良现象。连接主付机的地线。
- 3.接电：本机是三相供电方式（380V），将三根红色电线分别接入三相闸刀或空气开关（65A以上）。再接好地线。
- 4.接水：本机所用的冷却水压为0.1Mpa-0.3Mpa(约1-3公斤)。请用户选用一台370W的单相（220V）水泵和一个水箱或水池（视连续工作时间和工作量选择容积，必要时可安装小型冷却塔）。用水管将水泵出水口与机器的进水口相连，机器的出水口用水管将回水回流到水池，实现水流循环冷却。
- 5.安装感应圈：根据加热的金属工件形状、尺寸，选择和安装、固定感应圈。注意，感应圈不能有短路现象。

6. 放入工件：将需要加热的工件放入感应圈中央，四周空隙应基本相同，高频焊机厂家，工件与感应圈不能相碰。

东阳市欣旺机电设备有限公司主要生产感应加热设备：

在焊接过程中，氢气是非常容易流动的，有可能是来自大气中，焊接填充金属，也有可能是工件表面的氧化物，油脂，油等在焊接前没有清理干净，都是氢开裂存在的因素。

因此做好焊前预热，层间保温，焊后消氢是非常必要的。感应加热设备配备多种感应线圈，可以适用于各种尺寸、形状的工件，高频焊机品牌，甚至是车间或者现场都可以用。工作过程中无名火，高频焊机多少钱，节能，加热均匀的优势，成为了焊前预热，焊后热处理，焊后排氢。

高频焊机多少钱-绍兴高频焊机-欣旺机电质量保障由东阳市欣旺机电设备有限公司提供。东阳市欣旺机电设备有限公司位于浙江省东阳市城东街道李宅欣旺科技园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欣旺机电在加热设备中享有良好的声誉。欣旺机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欣旺机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。