

# NE系列板链斗式提升机 物料提升机 TH斗式提升机报价

产品名称	NE系列板链斗式提升机 物料提升机 TH斗式提升机报价
公司名称	新乡市宏达振动设备有限责任总公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	新乡市环宇立交桥西300米路南
联系电话	86-0373-2632855 13072638986

## 产品详情

详细介绍：

NE系列板链斗式提升机产品概述：提升机是应用最广泛的一种垂直提升设备,该机适用于中、大块和有磨琢性的物料(如石灰石、水泥熟料、石膏、块煤)的垂直输送,物料温度在250 以下。 NE型板链斗式提升机是由国外引进先进技术研制的新产品，主要技术参数符合机械部标准(JB3926-85)。采用自流式装料,重力式卸料.链条是优质合金钢高强度板式链条,耐磨而可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。NE系列板链式斗式提升机共有11种型号:NE15、 NE30、 NE50、 NE150、 NE200、 NE300、 NE400、 NE500、 NE600、 NE800。

NE系列板链斗式提升机工作原理： NE系列板链式斗式提升机本机系流入式喂料，物料流入料斗内靠板链提升到顶端，在物料重力作用下自行卸料。本系列提升机规格多(NE15~NE800共11种)提升量广；且生产能高，能耗较低，可逐步代替其他类型提升机，其主要参数见下表。该机采用全封式机壳链速低，几乎无回料现象，因此无功功率损耗少，噪声低，寿命长。

NE系列板链斗式提升机主要结构:

NE系列板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。

运行部件 - - -由料斗和专用板式链条组成,NE30以及下采用单排链,NE50 - - NE800采用双排链。驱动装置 - - -采用多种驱动组合驱动,(依用户实际需要而定).驱动平台上装有检修架和栏杆。驱动制装置分左和右装两种。上部装置 - - -安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。

中间节 - - -部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。下部装置 - - -安装有自动张紧装置。

NE系列板链斗式提升机主要部件特点: 1.上部装置：安装有轨道（双排道），防止链条摆动，逆止器，防止料斗回转，物料阻满下部机壳，卸料口装有橡胶板防止回料。 2.中间节：部分中间节装有轨道（双排节），以防止链条工作中摆动，部分中间节装有检修门以便维修。 3.下部装置：安装有张紧装置，NE15~NE50采用弹簧张紧，NE100~NE800采用重锤箱张紧。 4.上下链轮采用

ZG310-570。整体调质，HB229-269齿面淬火HRC40~48。 5.板链：链板采用 45 # HRC36~42

NE系列板链斗式提升机主要特点: 1.密封性好，环金污染少。 2.操作、维修方便、易损件少。

3.使用成本低，由于节能和维修少，使用成本极低。

4.运行可靠，先进的设计原理，保证整机运行的可靠性，密封性好。环境污染少。

5.结构港型号，精度高。机壳经折边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。

6.机械尺寸小，与同等提升量的其它各种提升机相比，这种提升机的机械尺寸较小。

7.输送能力大，该系列提升机具有NE15～NE800多种规格。提升量范围为15～800m<sup>3</sup>/h。8.操作方便，维修少，易损件少。输送链为套筒滚子链，诱导式重力卸料，用于各种粉状、块状物粒的垂直提升。

NE系列板链斗式提升机技术参数表:

型号	提升量 平方米/小时	物料最大块度				
		占百分比 %				
		10	25	50	75	100
NE15	15	65	50	40	30	25
NE30	32	60	75	58	47	40
NE50	60	90	75	58	47	40
NE100	110	130	105	80	65	55
NE150	170	130	105	80	65	55
NE200	210	170	135	100	85	70
NE300	320	170	135	100	85	70
NE400	380	205	165	125	105	90
NE500	470	240	190	145	120	100
NE600	600	240	190	145	120	100
NE800	800	275	220	165	135	110