

板式家具制造设备厂 东莞板式家具制造设备 中工机械

产品名称	板式家具制造设备厂 东莞板式家具制造设备 中工机械
公司名称	东莞市中工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大岭山镇杨屋一工业区同晋高新科技园E栋
联系电话	13826973738 13826973738

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市中工机械有限公司

木工加工中心有下列特点：

冷却条件易建立，冷却液能直接到达刀具和加工表面；

坐标系即X、Y、Z三个坐标轴与笛卡儿坐标系吻合，感觉直观与图纸视角一致；

切屑易排除和掉落，避免切屑划伤加工过的表面；

立式木工加工中心适于加工Z轴方向尺寸相对较小的工件，一般的情况下除底面不能加工外，其余五个面都可用不同的刀具进行轮廓和表面加工。板式家具制造设备

现在木工六面钻的硬件以及软件技术已经非常成熟，现在的板式家具设备厂家已经开发出全自动板式家具生产线，其中打孔开槽设备即配套的多套数控六面钻。配套之后，板件的条码扫描以及板件的上料、定位、加工完成后板件的下料及分拣等全部自动化。

六面钻配套前端的下料设备，均通过数控程序来执行板件的加工；前端家具设计软件进行家具作图设计之后，软件会自动拆分订单并且自动优化排版、并生成下料与打孔开槽的数控程序；对于每张板均

有前端的下料程序及后端六面钻的打孔开槽程序;在执行打孔开槽加工时，板式家具制造设备厂，通过扫描板件条形码自动识别板件所有信息，放置板件进行定位之后，双夹钳高速送板加工，板式家具制造设备报价，一次定位即可加工板件正反面打孔开槽以及四个侧面的打孔作业。

CNC木工加工中心伺服系统故障形式：

电压过低导致机床报警，家具加工设备订做，CNC加工中心发生这样的几率是少之又少了，发生这种情况可能是输入的电压低于额定值的百分之八十五，或是电源连接不良引起。

检测速度的反馈路线断导致报警，发生这种情况是错误报警，东莞板式家具制造设备，因为机床本事是没有问题的，而且检测反馈系统出现了问题，发生这种报警大多是CNC加工中心数控伺服电机的速度反馈线断或是其检测反馈线路接触不良引起的。

板式家具制造设备厂-东莞板式家具制造设备-

中工机械由东莞市中工机械有限公司提供。东莞市中工机械有限公司是广东 东莞,木工机床的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在中工机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创中工机械更加美好的未来。