

密封圈装配机 环盛机械配送上门 密封圈装配机

产品名称	密封圈装配机 环盛机械配送上门 密封圈装配机
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

产品详情

硫化温度是橡胶O形密封圈发生硫化反应的基本条件之一，密封圈装配机它直接影响硫化速度和产品质量。硫化温度高，硫化速度快，生产；硫化温度低，硫化速度慢。硫化温度系根据配方而定，密封圈装配机其中的是取决于胶种和所用硫化体系。天然橡胶适宜的硫化温度一般为143 - - 150 ，合成橡胶一般为150 ~ 180 。密封圈装配机硫化时间通常按照确定的硫化温度，通过试验确定硫化时间

密封圈装配机应该怎么选择厂家？

O型圈胶料压延方向和在模具中活动方向的缩短率大于笔直方向的缩短率。胶料可塑性越好，缩水率越小；胶料硬度越高，缩水率越小（高硬度在外）。填充剂用量越多，缩水率越小；含胶量越高缩水率越大。多孔模腔的模具，中心模腔硫化成品的缩短率比边际模腔硫化成品的缩短率要大。注压法硫化成品的缩短率比模压法硫化成品的缩短率要稍小。环盛自动化始终把服务放在工作的重要地位，对于客户和合作伙伴，我们将提供完善的服务，公司的密封圈装配机质量过关，需要密封圈装配机的朋友可以来电咨询。

O型橡胶密封圈是一种断面形状为圆形的密封元件，它广泛用于多种机械设备中，在一定温度、压力及不同的液体或气体介质中起到密封作用。与其它密封圈相比，具有如下的优越性能： 、密封部位结构简单，安装部位紧凑，而且重量较轻。 、有自密封作用，往往只用一个密封件便能完成密封效果。 、密封性能好，用作固定密封时几乎没有泄漏，用作运动密封时，只在速度较高时才有些泄漏。 、运动摩擦阻力很小，对于压力交变的

场合也能适应。 、尺寸和沟槽已标准化，成本低，产品易得，便于使用和外购。环盛自动化的服务团队已形成完善的售后服务网络，配备充足的售后力量，您要是需要密封圈装配机的话，可以来我们公司咨询，我们的密封圈装配机的质量都是非常好的。