

食品级 F101 日本可乐丽 EVOH 高阻隔性 耐寒 防潮包装袋材料

产品名称	食品级 F101 日本可乐丽 EVOH 高阻隔性 耐寒 防潮包装袋材料
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EVOH塑胶原料 型号:F101 性能:高阻隔性 耐寒
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

食品级 F101 日本可乐丽 EVOH 高阻隔性 耐寒 防潮包装袋材料食品包装是与人们日常生活息息相关的一个领域，食品安全始终是消费者关注的重点。为了保障食品质量和卫生安全，包装材料的选择是至关重要的。EVOH（聚乙烯醇）高阻隔性、耐寒、防潮材料的出现，为食品包装带来了全新的解决方案。

EVOH，即是聚乙烯醇，是一种新型的优质材料，它具有良好的高阻隔性能，可以阻隔各种气体、液体、溶液的扩散，以达到很好的保鲜效果；同时，EVOH还有较好的耐寒性和防潮性能，为食品包装提供了更多的便利和安全性保障。作为一种品质优良、安全无毒、环保型材料，EVOH在日本可乐丽的包装袋材料中广泛应用。此类包装袋材料采用了食品级 EVOH 塑胶原料，其中 F101 为一种常用的型号。EVOH 塑料 F101 具有优异的耐高温、耐低温、耐腐蚀、制成的包装袋具有良好的透明度，同时保持较佳的柔软性，有很好的可加工性，适用于各种特殊形状的包装袋生产。

与一般塑料制品相比，EVOH 高阻隔性能更具优势，可以对氧气和二氧化碳等气体进行有效隔离，从而将食品安全和新鲜保持更长的时间。在蒸煮、液体灌装等环节，高阻隔性能也能有效保障包装材料的质量和安全性。

另外，由于其良好的耐寒防潮特性，EVOH 材料被广泛应用于冷藏和急冻包装，能经受得住极端高低温度的环境。总之，F101 EVOH 塑料原料作为一种优质的包装材料，已经深入到人们的生活中，可广泛应用于食品、医疗、化工、农药等领域的包装材料制品，为人们提供更安全、更健康的生活。